非鉄金属材料相場

			山元建値	電気銅	1620(4)	金	12,282(4)
			() 実施日	電気鉛	414(1)	銀	160,670(4)
h = 1// h U E		, a	(7.0.4.D.=0.)	電気亜鉛	535(4)	錫(99.99%)	6,700(1)
	D上げ ◆下け 大 阪		(7月4日調べ) 地 金	インジウム大口	大 阪	66,000	~ 73,000(1) 東 京
非鉄原料 (炉前材)	人 W 仲間相場	東 京 仲間相場	地金		人 IX 仲間相場		中間相場
1トン以上外税持込	中间伯物	門則但物		高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	© 1417	© 1418	電 気 銅	© 1583	© 1578	© 1585	© 1580
2 号 銅 線	© 1375	_	電気亜鉛	© 501	© 495	© 501	© 495
上銅(新切)	© 1388	◎ 1381	蒸留亜鉛	© 489	© 483	© 489	© 483
雑ナゲット	© 1218	© 1217	再生ダイカスト亜鉛2種	© 429	© 423	© 429	© 423
並 銅	© 1330	© 1313	再 生 亜 鉛 (98%)	⊚ 384	⊚ 378	◎ 384	⊚ 378
下銅	© 1311	© 1283	電 気 鉛	393	390	393	390
銅削粉	© 1291	© 1283	再 生 鉛 1 号	375	365	368	363
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	380	376	373	369
新 切 黄 銅 セ パ	◎ 1078	◎ 1089	錫 1 号	5500	5450	5500	5450
コ ー ペ ル	◎ 1042	◎ 1045	アンチモン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	◎ 1020	◎ 1033	ニッケル(メッキ用)	2950	2900	2950	2900
黄 銅 削 粉	◎ 1014	◎ 1028	コバルト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	© 960	◎ 940	セレニウム	4100	3900	4100	3900
黄銅ラジエター	◎ 881	◎ 865	ビスマス	1600	1500	1600	1500
交叉ラジェター	◎ 908	◎ 891	カドミウム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	© 965	_	マグネシウム合金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	◎ 580		アルミ地金99.70%		◎ 450	© 456	◎ 452
上 青 銅 鋳 物	© 1158	_	アルミニ次地金99%	370	365	370	365
並 青 銅 鋳 物	© 1155	© 1145	<i>"</i> 90 %	345	340	345	340
上 青 銅 鋳 物 削 粉	© 1151	_	アルミニ次合金ADC12		354	362	357
並青銅鋳物削粉	© 1141	© 1129	鋳 物 用 C2BS	484	479	486	481
新切リン青銅(伸銅)	_	◎ 1441	青銅合金地金3種	◎ 1960	◎ 1950	© 1925	© 1915
// (鋳物)	© 1276	_		◎ 1690	◎ 1680	◎ 1625	© 1615
リン青銅削粉	© 1194	© 1187	ハンダ錫60%	3880	3840	3900	3870
新切洋白(電子材)	© 1206	© 1194	<i>"</i> 50 %	3355	3305	3375	3345
新 切 亜 鉛	© 280	© 280	// 40 %	2890	2830	2845	2815
ダイカストくず	© 197	© 197	減摩合金2種	5635	5605	5640	5610
亜鉛ドロス	© 177	© 187	ル 4 種	4870	4845	4875 1745	4845 1605
上 鉛	223	221	7 種	1745	1695		1695 100
電池素鉛ケース込活 字 鉛	88 203	88 200	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切 <i>n</i> ダライ粉		95 80	
新 切 ア ル ミ 1 級	300	308		高耐食ステンレスSUS316			85 285
新切サッシ1級	310	306			レスSUS310		410
新切合金1級	296	291			コーム 新切		32
機械鋳物1級	239	252			イス 9種		180
ビス付サッシP	250	252		,	, , , 5/1王	100	100
合金削粉 P	198	194					
<u> </u>	161	165					
カン・バラ	222	216					
	<i>LLL</i>	210					