

非鉄金属材料相場

|               |        |         |                                                                                     |                    |         |                    |            |
|---------------|--------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|---------|--------------------|------------|
|               |        | 山元建値    |                                                                                     | 電気銅                | 1620(4) | 金                  | 12,235(5)  |
|               |        | ( ) 実施日 |                                                                                     | 電気鉛                | 414(1)  | 銀                  | 159,900(5) |
|               |        |         |                                                                                     | 電気亜鉛               | 535(4)  | 錫(99.99%)          | 6,700(1)   |
| キロ当たり円        |        | ◎上げ ◆下げ | (7月5日調べ)                                                                            | インジウム大口~小口(99.99%) |         | 66,000 ~ 73,000(1) |            |
| 非鉄原料          |        | 大 阪     | 東 京                                                                                 | 地 金                |         | 大 阪                | 東 京        |
| (炉前材)         |        | 仲間相場    | 仲間相場                                                                                |                    |         | 仲間相場               | 仲間相場       |
| 1トン以上外税持込     |        |         |                                                                                     | 高値                 |         | 安値                 | 高値         |
|               |        |         |                                                                                     |                    |         | 安値                 | 高値         |
| 1 号 銅 線       | ◎ 1445 | ◎ 1448  | 電 気 銅                                                                               | ◎ 1584             | ◎ 1579  | ◎ 1586             | ◎ 1581     |
| 2 号 銅 線       | ◎ 1403 | —       | 電 気 亜 鉛                                                                             | 501                | 495     | 501                | 495        |
| 上 銅 ( 新 切 )   | ◎ 1416 | ◎ 1411  | 蒸 留 亜 鉛                                                                             | 489                | 483     | 489                | 483        |
| 雑 ナ ゲ ッ ト     | ◎ 1246 | ◎ 1247  | 再生ダイカスト亜鉛2種                                                                         | 429                | 423     | 429                | 423        |
| 並 銅           | ◎ 1358 | ◎ 1343  | 再 生 亜 鉛 (98%)                                                                       | 384                | 378     | 384                | 378        |
| 下 銅           | ◎ 1339 | ◎ 1313  | 電 気 鉛                                                                               | 393                | 390     | 393                | 390        |
| 銅 削 粉         | ◎ 1319 | ◎ 1313  | 再 生 鉛 1 号                                                                           | 375                | 365     | 368                | 363        |
| 銅 さ い (30%)   | 25     | 25      | 再 生 鉛 3 号                                                                           | 380                | 376     | 373                | 369        |
| 新 切 黄 銅 セ バ   | 1078   | 1089    | 錫 1 号                                                                               | ◎ 5550             | ◎ 5500  | ◎ 5550             | ◎ 5500     |
| コ ー ペ ル       | 1042   | 1045    | ア ン チ モ ン                                                                           | 2400               | 2350    | 2400               | 2350       |
| 黄 銅 棒 地       | 1020   | 1033    | ニッケル(メッキ用)                                                                          | 2950               | 2900    | 2950               | 2900       |
| 黄 銅 削 粉       | 1014   | 1028    | コ バ ル ト                                                                             | 5000               | 4700    | 5000               | 4700       |
| 並 黄 銅         | 960    | 940     | セ レ ニ ウ ム                                                                           | 4100               | 3900    | 4100               | 3900       |
| 黄 銅 ラ ジ エ タ ー | 881    | 865     | ビ ス マ ス                                                                             | 1600               | 1500    | 1600               | 1500       |
| 交 叉 ラ ジ エ タ ー | 908    | 891     | カ ド ミ ウ ム                                                                           | 800                | 750     | 800                | 750        |
| 黄 銅 鋳 物       | 965    | —       | マ グ ネ シ ウ ム 合 金                                                                     | 470                | 450     | 470                | 450        |
| 山 送 り (55%)   | 580    | —       | アルミ地金 99.70 %                                                                       | ◆ 449              | ◆ 445   | ◆ 451              | ◆ 447      |
| 上 青 銅 鋳 物     | 1158   | —       | アルミ二次地金 99 %                                                                        | 370                | 365     | 370                | 365        |
| 並 青 銅 鋳 物     | 1155   | 1145    | 〃 90 %                                                                              | 345                | 340     | 345                | 340        |
| 上 青 銅 鋳 物 削 粉 | 1151   | —       | アルミ二次合金ADC12                                                                        | 359                | 354     | 362                | 357        |
| 並 青 銅 鋳 物 削 粉 | 1141   | 1129    | 鋳 物 用 C2BS                                                                          | 484                | 479     | 486                | 481        |
| 新切リン青銅(仲間)    | —      | 1441    | 青 銅 合 金 地 金 3 種                                                                     | 1960               | 1950    | 1925               | 1915       |
| 〃 (鋳物)        | 1276   | —       | 〃 6種                                                                                | 1690               | 1680    | 1625               | 1615       |
| リ ン 青 銅 削 粉   | 1194   | 1187    | ハ ン ダ 錫 60 %                                                                        | 3880               | 3840    | 3900               | 3870       |
| 新切洋白(電子材)     | 1206   | 1194    | 〃 50 %                                                                              | 3355               | 3305    | 3375               | 3345       |
| 新 切 亜 鉛       | 280    | 280     | 〃 40 %                                                                              | 2890               | 2830    | 2845               | 2815       |
| ダイカストくず       | 197    | 197     | 減 摩 合 金 2 種                                                                         | 5635               | 5605    | 5640               | 5610       |
| 亜 鉛 ド ロ ス     | 177    | 187     | 〃 4 種                                                                               | 4870               | 4845    | 4875               | 4845       |
| 上 鉛           | 223    | 221     | 〃 7 種                                                                               | 1745               | 1695    | 1745               | 1695       |
| 電池素鉛ケース込      | 88     | 88      | ス テ ン レ ス ・ 特 金                                                                     | 18-8ステンレス 新切       | 95      | 100                |            |
| 活 字 鉛         | 203    | 200     |                                                                                     | 〃 ダライ粉             | 80      | 85                 |            |
| 新 切 ア ル ミ 1 級 | 300    | 308     |                                                                                     | 高耐食ステンレスSUS316     | 285     | 285                |            |
| 新 切 サ ッ シ 1 級 | 310    | 306     |                                                                                     | 耐熱ステンレスSUS310      | 410     | 410                |            |
| 新 切 合 金 1 級   | 296    | 291     |                                                                                     | 13クローム 新切          | 35      | 32                 |            |
| 機 械 鋳 物 1 級   | 239    | 252     |                                                                                     | ハイス 9種             | 180     | 180                |            |
| ピ ス 付 サ ッ シ P | 250    | 252     |  |                    |         |                    |            |
| 合 金 削 粉 P     | 198    | 194     |                                                                                     |                    |         |                    |            |
| 込 ガ ラ P       | 161    | 165     |                                                                                     |                    |         |                    |            |
| カ ン ・ バ ラ     | 222    | 216     |                                                                                     |                    |         |                    |            |