

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1620(4)	金	12,255(9)
		() 実施日		電気鉛	414(1)	銀	161,660(9)
				電気亜鉛	526(9)	錫(99.99%)	6,700(1)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ	(7月9日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%)		66,000 ~ 73,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込				高値		安値	高値
						安値	安値
1 号 銅 線	1445	1448	電 気 銅	1586	1581	1588	1583
2 号 銅 線	1403	—	電 気 亜 鉛	◆492	◆486	◆492	◆486
上 銅 (新 切)	1416	1411	蒸 留 亜 鉛	◆480	◆474	◆480	◆474
雑 ナ ゲ ッ ト	1246	1247	再生ダイカスト亜鉛2種	◆420	◆414	◆420	◆414
並 銅	1358	1343	再 生 亜 鉛 (98%)	◆375	◆369	◆375	◆369
下 銅	1339	1313	電 気 鉛	393	390	393	390
銅 削 粉	1319	1313	再 生 鉛 1 号	375	365	368	363
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	380	376	373	369
新 切 黄 銅 セ バ	1078	1089	錫 1 号	◎5600	◎5550	◎5600	◎5550
コ ー ペ ル	1042	1045	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	1020	1033	ニッケル(メッキ用)	2950	2900	2950	2900
黄 銅 削 粉	1014	1028	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	960	940	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	881	865	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	908	891	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	965	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	580	—	アルミ地金99.70 %	448	444	450	446
上 青 銅 鋳 物	1158	—	アルミ二次地金99 %	370	365	370	365
並 青 銅 鋳 物	1155	1145	〃 90 %	345	340	345	340
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1151	—	アルミ二次合金ADC12	359	354	362	357
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1141	1129	鋳 物 用 C2BS	484	479	486	481
新切リン青銅(仲間)	—	1441	青 銅 合 金 地 金 3 種	1960	1950	1925	1915
〃 (鋳物)	1276	—	〃 6種	1690	1680	1625	1615
リ ン 青 銅 削 粉	1194	1187	ハ ン ダ 錫 60 %	3880	3840	3900	3870
新切洋白(電子材)	1206	1194	〃 50 %	3355	3305	3375	3345
新 切 亜 鉛	◆277	◆277	〃 40 %	2890	2830	2845	2815
ダイカストくず	◆194	◆194	減 摩 合 金 2 種	5635	5605	5640	5610
亜 鉛 ド ロ ス	◆174	◆184	〃 4 種	4870	4845	4875	4845
上 鉛	223	221	〃 7 種	1745	1695	1745	1695
電池素鉛ケース込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	95	100	
活 字 鉛	203	200		〃 ダライ粉	80	85	
新 切 ア ル ミ 1 級	300	308		高耐食ステンレスSUS316	285	285	
新 切 サ ッ シ 1 級	310	306		耐熱ステンレスSUS310	410	410	
新 切 合 金 1 級	296	291		13クローム 新切	35	32	
機 械 鋳 物 1 級	239	252		ハイス 9種	180	180	
ビ ス 付 サ ッ シ P	250	252					
合 金 削 粉 P	198	194					
込 ガ ラ P	161	165					
カ ン ・ バ ラ	222	216					

