

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1620(4)	金	12,320(10)
		() 実施日		電気鉛	411(10)	銀	162,000(10)
				電気亜鉛	526(9)	錫(99.99%)	6,700(1)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月10日調べ)		インジウム 大口~小口(99.99%)	
						66,000 ~ 73,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込				高値		安値	高値
						安値	安値
1 号 銅 線	1445	1448	電 気 銅	◆1582	◆1577	◆1584	◆1579
2 号 銅 線	1403	—	電 気 亜 鉛	492	486	492	486
上 銅 (新 切)	1416	1411	蒸 留 亜 鉛	480	474	480	474
雑 ナ ゲ ッ ト	1246	1247	再生ダイカスト亜鉛2種	420	414	420	414
並 銅	1358	1343	再 生 亜 鉛 (98%)	375	369	375	369
下 銅	1339	1313	電 気 鉛	◆390	◆387	◆390	◆387
銅 削 粉	1319	1313	再 生 鉛 1 号	◆372	◆362	◆363	◆358
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆377	◆373	◆368	◆364
新 切 黄 銅 セ バ	1078	1089	錫 1 号	◎5700	◎5650	◎5700	◎5650
コ ー ベ ル	1042	1045	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	1020	1033	ニッケル(メッキ用)	2950	2900	2950	2900
黄 銅 削 粉	1014	1028	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	960	940	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	881	865	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	908	891	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	965	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	580	—	アルミ地金 99.70 %	◆444	◆440	◆446	◆442
上 青 銅 鋳 物	1158	—	アルミ二次地金 99 %	370	365	370	365
並 青 銅 鋳 物	1155	1145	〃 90 %	345	340	345	340
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1151	—	アルミ二次合金ADC12	359	354	362	357
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1141	1129	鋳 物 用 C2BS	484	479	486	481
新切リン青銅(伸銅)	—	1441	青 銅 合 金 地 金 3 種	1960	1950	1925	1915
〃 (鋳 物)	1276	—	〃 6種	1690	1680	1625	1615
リ ン 青 銅 削 粉	1194	1187	ハ ン ダ 錫 60 %	3880	3840	3900	3870
新切洋白(電子材)	1206	1194	〃 50 %	3355	3305	3375	3345
新 切 亜 鉛	277	277	〃 40 %	2890	2830	2845	2815
ダ イ カ ス ト く ず	194	194	減 摩 合 金 2 種	5635	5605	5640	5610
亜 鉛 ド ロ ス	174	184	〃 4 種	4870	4845	4875	4845
上 鉛	223	221	〃 7 種	1745	1695	1745	1695
電池素鉛ケース込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		95	100
活 字 鉛	203	200		〃 ダライ粉		80	85
新 切 ア ル ミ 1 級	300	308		高耐食ステンレスSUS316		285	285
新 切 サ ッ シ 1 級	310	306		耐熱ステンレスSUS310		410	410
新 切 合 金 1 級	296	291		13クローム 新切		35	32
機 械 鋳 物 1 級	239	252		ハイス 9種		180	180
ピ ス 付 サ ッ シ P	250	252					
合 金 削 粉 P	198	194					
込 ガ ラ P	161	165					
カ ン ・ バ ラ	222	216					