

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月16日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		66,000 ~ 73,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	1413	1416	電 気 銅	◆1540	◆1535	◆1542	◆1537	山元建値	電気銅	1580(12)	金	12,390(16)
2 号 銅 線	1371	—	電 気 亜 鉛	489	483	489	483	( ) 実施日	電気鉛	411(10)	銀	157,990(16)
上 銅 ( 新 切 )	1384	1379	蒸 留 亜 鉛	477	471	477	471		電気亜鉛	523(12)	錫(99.99%)	6,700(1)
雑 ナ ゲ ッ ト	1214	1215	再 生ダイカスト亜鉛2種	417	411	417	411					
並 銅	1326	1309	再 生 亜 鉛 (98%)	372	366	372	366					
下 銅	1307	1281	電 気 鉛	390	387	390	387					
銅 削 粉	1287	1281	再 生 鉛 1 号	372	362	363	358					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	377	373	368	364					
新 切 黄 銅 セ バ	1049	1060	錫 1 号	5800	5750	5800	5750					
コ ー ベ ル	1013	1016	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350					
黄 銅 棒 地	991	1004	ニッケル(メッキ用)	◆2700	◆2650	◆2700	◆2650					
黄 銅 削 粉	985	999	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700					
並 黄 銅	945	920	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	852	836	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	883	871	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750					
黄 銅 鑄 物	950	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450					
山 送 り (55%)	530	—	アルミ地金99.70%	◆431	◆427	◆433	◆429					
上 青 銅 鑄 物	1126	—	アルミ二次地金99%	370	365	370	365					
並 青 銅 鑄 物	1124	1115	〃 90%	345	340	345	340					
上 青 銅 鑄 物 削 粉	1119	—	アルミ二次合金ADC12	359	354	362	357					
並 青 銅 鑄 物 削 粉	1109	1099	鑄 物 用 C2BS	484	479	486	481					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1412	青 銅 合 金 地 金 3 種	1940	1930	1940	1930					
〃 (鑄 物)	1240	—	〃 6種	1670	1660	1640	1630					
リ ン 青 銅 削 粉	1158	1153	ハ ン ダ 錫 60 %	4135	4095	4155	4125					
新 切 洋 白 (電 子 材)	1170	1160	〃 50 %	3570	3520	3590	3560					
新 切 亜 鉛	277	277	〃 40 %	3065	3005	3020	2990					
ダイカストくず	194	194	減 摩 合 金 2 種	5930	5900	5935	5905					
亜 鉛 ド ロ ス	174	184	〃 4 種	5090	5065	5095	5065					
上 鉛	223	221	〃 7 種	1730	1680	1730	1680					
電池素鉛ケース込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	◆90	◆90						
活 字 鉛	203	200		〃 ダライ粉	◆75	◆75						
新 切 アルミ1級	300	308		高耐食ステンレスSUS316	◆270	◆270						
新 切 サ ッ シ 1 級	310	306		耐熱ステンレスSUS310	◆375	◆375						
新 切 合 金 1 級	296	291		13クローム 新切	35	32						
機 械 鑄 物 1 級	239	252		ハイス 9種	180	180						
ピ ス 付 サ ッ シ P	250	252										
合 金 削 粉 P	198	194										
込 ガ ラ P	161	165										
カ ン ・ バ ラ	222	216										

