

非鉄金属材料相場

山元建値		電気銅	1560(17)	金	12,372(18)
() 実施日		電気鉛	405(17)	銀	153,900(18)
		電気亜鉛	493(18)	錫(99.99%)	6,700(1)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ	(7月18日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%) 66,000 ~ 73,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金	
(炉前材)		仲間相場	仲間相場	大 阪	
1トン以上外税持込				仲間相場	
				高値	安値
1 号 銅 線	1397	1400	電 気 銅	◆ 1491	◆ 1486
2 号 銅 線	1355	—	電 気 亜 鉛	◆ 459	◆ 453
上 銅 (新 切)	1368	1363	蒸 留 亜 鉛	◆ 447	◆ 441
雑 ナ ゲ ッ ト	1198	1197	再生ダイカスト亜鉛2種	◆ 387	◆ 381
並 銅	1310	1293	再 生 亜 鉛 (98%)	◆ 342	◆ 336
下 銅	1291	1265	電 気 鉛	384	381
銅 削 粉	1271	1265	再 生 鉛 1 号	366	356
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	371	367
新 切 黄 銅 セ パ	1037	1048	錫 1 号	5500	5450
コ ー ベ ル	1001	1004	ア ン チ モ ン	2400	2350
黄 銅 棒 地	979	992	ニッケル(メッキ用)	2700	2650
黄 銅 削 粉	973	987	コ バ ル ト	5000	4700
並 黄 銅	930	910	セ レ ニ ウ ム	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	840	824	ビ ス マ ス	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	878	861	カ ド ミ ウ ム	800	750
黄 銅 鋳 物	935	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450
山 送 り (55%)	530	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 415	◆ 411
上 青 銅 鋳 物	1112	—	アルミ二次地金 99 %	370	365
並 青 銅 鋳 物	1110	1101	〃 90 %	345	340
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1105	—	アルミ二次合金ADC12	359	354
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1095	1085	鋳 物 用 C2BS	484	479
新切リン青銅(仲間)	—	1394	青 銅 合 金 地 金 3 種	1910	1900
〃 (鋳物)	1226	—	〃 6種	1640	1630
リ ン 青 銅 削 粉	1144	1139	ハ ン ダ 錫 60 %	4135	4095
新切洋白(電子材)	1156	1146	〃 50 %	3570	3520
新 切 亜 鉛	◆ 267	◆ 267	〃 40 %	3065	3005
ダイカストくず	◆ 184	◆ 184	減 摩 合 金 2 種	5930	5900
亜 鉛 ド ロ ス	◆ 164	◆ 174	〃 4 種	5090	5065
上 鉛	221	219	〃 7 種	1730	1680
電池素鉛ケース込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	90
活 字 鉛	203	200		〃 グライ粉	75
新切アルミ1級	300	308		高耐食ステンレスSUS316	270
新切サッシ1級	◆ 305	306		耐熱ステンレスSUS310	375
新切合金1級	◆ 293	291		13クローム 新切	35
機 械 鋳 物 1 級	239	252		ハイス 9種	180
ビス付サッシP	◆ 248	252			
合 金 削 粉 P	◆ 193	194			
込 ガ ラ P	161	165			
カ ン ・ バ ラ	◆ 220	216			

