

非鉄金属材料相場

				山元建値		電気銅	1500(19)	金	12,283(19)
				() 実施日		電気鉛	405(17)	銀	152,190(19)
						電気亜鉛	493(18)	錫(99.99%)	6,700(1)
キロ当たり円				◎上げ ◆下げ		(7月19日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 66,000 ~ 73,000(1)	
非鉄原料				大 阪		地 金		大 阪	
(炉前材)				仲間相場		仲間相場		仲間相場	
1トン以上外税持込						高値		安値	
						高値		安値	
1 号 銅 線	◆	1349	◆	1352	電 気 銅	◆	1467	◆	1462
2 号 銅 線	◆	1307		—	電 気 亜 鉛		459		453
上 銅 (新 切)	◆	1320	◆	1315	蒸 留 亜 鉛		447		441
雑 ナ ゲ ッ ト	◆	1150	◆	1149	再生ダイカスト亜鉛2種		387		381
並		銅	◆	1262	◆	1245	再 生 亜 鉛 (98%)		342
下		銅	◆	1243	◆	1217	電 気 鉛		384
銅 削 粉	◆	1223	◆	1217	再 生 鉛 1 号		366		356
銅 さ い (30%)		25		25	再 生 鉛 3 号		371		367
新 切 黄 銅 セ パ	◆	989	◆	1000	錫 1 号	◆	5350	◆	5300
コ ー ペ ル	◆	953	◆	956	ア ン チ モ ン		2400		2350
黄 銅 棒 地	◆	931	◆	944	ニッケル(メッキ用)		2700		2650
黄 銅 削 粉	◆	925	◆	939	コ バ ル ト		5000		4700
並 黄 銅	◆	900	◆	880	セ レ ニ ウ ム		4100		3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◆	792	◆	776	ビ ス マ ス		1600		1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◆	848	◆	831	カ ド ミ ウ ム		800		750
黄 銅 鋳 物	◆	905		—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金		470		450
山 送 り (55%)	◆	510		—	アルミ地金 99.70 %	◎	416	◎	412
上 青 銅 鋳 物	◆	1070		—	アルミ二次地金 99 %		370		365
並 青 銅 鋳 物	◆	1068	◆	1059	〃 90 %		345		340
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◆	1063		—	アルミ二次合金ADC12		359		354
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◆	1053	◆	1043	鋳 物 用 C2BS		484		479
新切リン青銅(仲間)		—	◆	1352	青 銅 合 金 地 金 3 種		1860		1850
〃 (鋳物)	◆	1184		—	〃 6種		1600		1590
リ ン 青 銅 削 粉	◆	1102	◆	1097	ハ ン ダ 錫 60 %		4135		4095
新切洋白(電子材)	◆	1114	◆	1104	〃 50 %		3570		3520
新 切 亜 鉛		267		267	〃 40 %		3065		3005
ダ イ カ ス ト く ず		184		184	減 摩 合 金 2 種		5930		5900
亜 鉛 ド ロ ス		164		174	〃 4 種		5090		5065
上		鉛		221	〃 7 種		1730		1680
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込		88		88	ス テ ン レ ス ・ 特 金		18-8ステンレス 新切		90
活 字 鉛		203		200	〃 ダライ粉				75
新 切 ア ル ミ 1 級		300		308	高耐食ステンレスSUS316				270
新 切 サ ッ シ 1 級		305		306	耐熱ステンレスSUS310				375
新 切 合 金 1 級		293		291	13クローム 新切				35
機 械 鋳 物 1 級		239		252	ハイス 9種				180
ビ ス 付 サ ッ シ P		248		252					
合 金 削 粉 P		193		194					
込 ガ ラ P		161		165					
カ ン ・ バ ラ		220		216					

