

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1500(19)	金	12,232(22)
		() 実施日		電気鉛	405(17)	銀	150,510(22)
				電気亜鉛	493(18)	錫(99.99%)	7,000(22)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月22日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 66,000 ~ 73,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	地 金		大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場
1トン以上外税持込					高値	安値	高値 安値
1 号 銅 線	1349	1352	電 気 銅 ◆	1460	◆ 1455	◆ 1462	◆ 1457
2 号 銅 線	1307	—	電 気 亜 鉛	459	453	459	453
上 銅 (新 切)	1320	1315	蒸 留 亜 鉛	447	441	447	441
雑 ナ ゲ ッ ト	1150	1149	再生ダイカスト亜鉛2種	387	381	387	381
並 銅	1262	1245	再 生 亜 鉛 (98%)	342	336	342	336
下 銅	1243	1217	電 気 鉛	384	381	384	381
銅 削 粉	1223	1217	再 生 鉛 1 号	366	356	357	352
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	371	367	362	358
新 切 黄 銅 セ バ	989	1000	錫 1 号	◎ 5500	◎ 5450	◎ 5500	◎ 5450
コ ー ベ ル	953	956	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	931	944	ニッケル(メッキ用)	2700	2650	2700	2650
黄 銅 削 粉	925	939	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	900	880	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	792	776	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	848	831	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	905	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	510	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 411	◆ 407	◆ 413	◆ 409
上 青 銅 鋳 物	1070	—	アルミ二次地金 99 %	370	365	370	365
並 青 銅 鋳 物	1068	1059	〃 90 %	345	340	345	340
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1063	—	アルミ二次合金ADC12	359	354	362	357
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1053	1043	鋳 物 用 C2BS	484	479	486	481
新切リン青銅(仲間)	—	1352	青 銅 合 金 地 金 3 種	1860	1850	1885	1875
〃 (鋳物)	1184	—	〃 6種	1600	1590	1595	1585
リ ン 青 銅 削 粉	1102	1097	ハ ン ダ 錫 60 %	4135	4095	4155	4125
新切洋白(電子材)	1114	1104	〃 50 %	3570	3520	3590	3560
新 切 亜 鉛	267	267	〃 40 %	3065	3005	3020	2990
ダ イ カ ス ト く ず	184	184	減 摩 合 金 2 種	5930	5900	5935	5905
亜 鉛 ド ロ ス	164	174	〃 4 種	5090	5065	5095	5065
上 鉛	221	219	〃 7 種	1730	1680	1730	1680
電池素鉛ケース込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		90	90
活 字 鉛	203	200		〃 ダライ粉		75	75
新 切 ア ル ミ 1 級	300	308		高耐食ステンレスSUS316		270	270
新 切 サ ッ シ 1 級	305	306		耐熱ステンレスSUS310		375	375
新 切 合 金 1 級	293	291		13クローム 新切		35	32
機 械 鋳 物 1 級	239	252		ハ イ ス 9種		180	180
ビ ス 付 サ ッ シ P	248	252					
合 金 削 粉 P	193	194					
込 ガ ラ P	161	165					
カ ン ・ パ ラ	220	216					