

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月23日調べ)		インジウム 大口~小口(99.99%)		66,000 ~ 73,000(1)	
非鉄原料		大 阪		地 金		大 阪		東 京	
(炉前材)		仲間相場		仲間相場		仲間相場		仲間相場	
1トン以上外税持込						高値		高値	
						安値		安値	
1 号 銅 線	1349	1352	電 気 銅	◆1444	◆1439	◆1446	◆1441		
2 号 銅 線	1307	—	電 気 亜 鉛	◆441	◆435	◆441	◆435		
上 銅 (新 切)	1320	1315	蒸 留 亜 鉛	◆429	◆423	◆429	◆423		
雑 ナ ゲ ッ ト	1150	1149	再生ダイカスト亜鉛2種	◆369	◆363	◆369	◆363		
並 銅	1262	1245	再 生 亜 鉛 (98%)	◆324	◆318	◆324	◆318		
下 銅	1243	1217	電 気 鉛	◆369	◆366	◆369	◆366		
銅 削 粉	1223	1217	再 生 鉛 1 号	◆351	◆341	◆345	◆340		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆356	◆352	◆350	◆346		
新 切 黄 銅 セ パ	989	1000	錫 1 号	◆5150	◆5100	◆5150	◆5100		
コ ー ペ ル	953	956	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350		
黄 銅 棒 地	931	944	ニッケル(メッキ用)	2700	2650	2700	2650		
黄 銅 削 粉	925	939	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700		
並 黄 銅	900	880	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	792	776	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	848	831	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750		
黄 銅 鋳 物	905	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450		
山 送 り (55%)	510	—	アルミ地金 99.70 %	◆401	◆397	◆403	◆399		
上 青 銅 鋳 物	1070	—	アルミ二次地金 99 %	370	365	370	365		
並 青 銅 鋳 物	1068	1059	〃 90 %	345	340	345	340		
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1063	—	アルミ二次合金ADC12	359	354	362	357		
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1053	1043	鋳 物 用 C2BS	484	479	486	481		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1352	青 銅 合 金 地 金 3 種	1860	1850	1885	1875		
〃 (鋳 物)	1184	—	〃 6 種	1600	1590	1595	1585		
リ ン 青 銅 削 粉	1102	1097	ハ ン ダ 錫 60 %	4135	4095	4155	4125		
新 切 洋 白 (電 子 材)	1114	1104	〃 50 %	3570	3520	3590	3560		
新 切 亜 鉛	◆262	◆262	〃 40 %	3065	3005	3020	2990		
ダ イ カ ス ト く ず	◆179	◆179	減 摩 合 金 2 種	5930	5900	5935	5905		
亜 鉛 ド ロ ス	◆159	◆169	〃 4 種	5090	5065	5095	5065		
上 鉛	◆218	◆216	〃 7 種	1730	1680	1730	1680		
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		90	90		
活 字 鉛	203	200	〃 グライ粉			75	75		
新 切 アル ミ 1 級	300	308	高耐食ステンレスSUS316			270	270		
新 切 サ ッ シ 1 級	305	306	耐熱ステンレスSUS310			375	375		
新 切 合 金 1 級	293	291	13クローム 新切			35	32		
機 械 鋳 物 1 級	239	252	ハ イ ス 9 種			180	180		
ビ ス 付 サ ッ シ P	248	252							
合 金 削 粉 P	193	194							
込 ガ ラ P	161	165							
カ ン ・ バ ラ	220	216							

