

非鉄金属材料相場

				山元建値		電気銅	1460(24)	金	12,050(24)
				() 実施日		電気鉛	390(23)	銀	148,420(24)
						電気亜鉛	475(23)	錫(99.99%)	7,000(22)
キロ当たり円				◎上げ ◆下げ		(7月24日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 66,000 ~ 73,000(1)	
非鉄原料				大 阪		地 金		大 阪	
(炉前材)				仲間相場		東 京		東 京	
				仲間相場				仲間相場	
1トン以上外税持込						高値		安値	
						高値		安値	
1	号	銅	線	◆1318	◆1322	電	気	銅	◆1422 ◆1417 ◆1424 ◆1419
2	号	銅	線	◆1276	—	電	気	亜鉛	441 435 441 435
上	銅	(	新切)	◆1289	◆1285	蒸	留	亜鉛	429 423 429 423
雑	ナ	ゲ	ット	◆1119	◆1118	再	生	ダイカスト亜鉛2種	369 363 369 363
並			銅	◆1231	◆1215	再	生	亜鉛(98%)	324 318 324 318
下			銅	◆1212	◆1186	電	気	鉛	369 366 369 366
銅		削	粉	◆1192	◆1186	再	生	鉛1号	351 341 345 340
銅	さ	い	(30%)	25	25	再	生	鉛3号	356 352 350 346
新	切	黄	銅セバ	◆958	◆969	錫	1	号	◆5000 ◆4950 ◆5000 ◆4950
コ	ー	ペ	ル	◆922	◆925	ア	ン	チモン	2400 2350 2400 2350
黄	銅	棒	地	◆900	◆913	ニ	ッケル	(メッキ用)	◆2650 ◆2600 ◆2650 ◆2600
黄	銅	削	粉	◆894	◆908	コ	バ	ルト	5000 4700 5000 4700
並		黄	銅	◆885	◆874	セ	レ	ニウム	4100 3900 4100 3900
黄	銅	ラ	ジエター	◆761	◆745	ビ	ス	マス	1600 1500 1600 1500
交	叉	ラ	ジエター	◆833	◆825	カ	ド	ミウム	800 750 800 750
黄	銅	鋳	物	◆890	—	マ	グ	ネシウム合金	470 450 470 450
山	送	り	(55%)	◆500	—	アルミ	地金	99.70 %	◆399 ◆395 ◆401 ◆397
上	青	銅	鋳物	◆1042	—	アルミ	二次地金	99 %	370 365 370 365
並	青	銅	鋳物	◆1040	◆1035	〃	90 %		345 340 345 340
上	青	銅	鋳物削粉	◆1035	—	アルミ	二次合金ADC12		359 354 362 357
並	青	銅	鋳物削粉	◆1025	◆1019	鋳	物	用 C2BS	484 479 486 481
新	切	リン	青銅(仲間)	—	◆1324	青	銅	合金地金3種	1840 1830 1865 1855
〃		(	鋳物)	◆1156	—	〃	6種		1580 1570 1575 1565
リ	ン	青	銅削粉	◆1074	◆1073	ハ	ン	ダ錫60 %	4135 4095 4155 4125
新	切	洋	白(電子材)	◆1086	◆1080	〃	50 %		3570 3520 3590 3560
新	切	亜	鉛	262	262	〃	40 %		3065 3005 3020 2990
ダ	イ	カ	ストくず	179	179	減	摩	合金2種	5930 5900 5935 5905
亜	鉛	ド	ロス	159	169	〃	4種		5090 5065 5095 5065
上			鉛	218	216	〃	7種		1730 1680 1730 1680
電	池	素	鉛ケース込	88	88	ス	テ	ンレス・特金	18-8ステンレス 新切 90 90
活		字	鉛	203	200	〃	ダ	ライ粉	75 75
新	切	ア	ルミ1級	300	308	高	耐	食ステンレスSUS316	270 270
新	切	サ	ッシ1級	305	306	耐	熱	ステンレスSUS310	375 375
新	切	合	金1級	293	291	13	ク	ローム 新切	35 32
機	械	鋳	物1級	239	252	ハ	イ	ス 9種	180 180
ビ	ス	付	サッシP	248	252				
合	金	削	粉P	193	194				
込	ガ	ラ	P	161	165				
カ	ン	・	バラ	220	216				

