

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1460(24)	金	11,780(25)
		() 実施日		電気鉛	390(23)	銀	144,460(25)
				電気亜鉛	475(23)	錫(99.99%)	7,000(22)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ	(7月25日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%)		66,000 ~ 73,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込				高値		安値	高値
						安値	安値
1 号 銅 線	1318	1322	電 気 銅	◆ 1374	◆ 1369	◆ 1376	◆ 1371
2 号 銅 線	1276	—	電 気 亜 鉛	441	435	441	435
上 銅 (新 切)	1289	1285	蒸 留 亜 鉛	429	423	429	423
雑 ナ ゲ ッ ト	1119	1118	再生ダイカスト亜鉛2種	369	363	369	363
並 銅	1231	1215	再 生 亜 鉛 (98%)	324	318	324	318
下 銅	1212	1186	電 気 鉛	369	366	369	366
銅 削 粉	1192	1186	再 生 鉛 1 号	351	341	345	340
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	356	352	350	346
新 切 黄 銅 セ バ	958	969	錫 1 号	5000	4950	5000	4950
コ ー ペ ル	922	925	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	900	913	ニッケル(メッキ用)	◆ 2600	◆ 2550	◆ 2600	◆ 2550
黄 銅 削 粉	894	908	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	885	874	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	761	745	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	833	825	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	890	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	500	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 395	◆ 391	◆ 397	◆ 393
上 青 銅 鋳 物	1042	—	アルミ二次地金 99 %	370	365	370	365
並 青 銅 鋳 物	1040	1035	〃 90 %	345	340	345	340
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1035	—	アルミ二次合金ADC12	359	354	362	357
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1025	1019	鋳 物 用 C2BS	484	479	486	481
新切リン青銅(伸銅)	—	1324	青 銅 合 金 地 金 3 種	1840	1830	1865	1855
〃 (鋳物)	1156	—	〃 6種	1580	1570	1575	1565
リ ン 青 銅 削 粉	1074	1073	ハ ン ダ 錫 60 %	4135	4095	4155	4125
新切洋白(電子材)	1086	1080	〃 50 %	3570	3520	3590	3560
新 切 亜 鉛	262	262	〃 40 %	3065	3005	3020	2990
ダイカストくず	179	179	減 摩 合 金 2 種	5930	5900	5935	5905
亜 鉛 ド ロ ス	159	169	〃 4 種	5090	5065	5095	5065
上 鉛	218	216	〃 7 種	1730	1680	1730	1680
電池素鉛ケース込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	90	90	
活 字 鉛	203	200		〃 ダライ粉	75	75	
新 切 ア ル ミ 1 級	300	308		高耐食ステンレスSUS316	270	270	
新 切 サ ッ シ 1 級	305	306		耐熱ステンレスSUS310	375	375	
新 切 合 金 1 級	293	291		13クローム 新切	35	32	
機 械 鋳 物 1 級	239	252		ハイス 9種	180	180	
ビ ス 付 サ ッ シ P	248	252					
合 金 削 粉 P	193	194					
込 ガ ラ P	161	165					
カ ン ・ バ ラ	220	216					