

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1430(26)	金	11,823(31)	
		() 実施日		電気鉛	390(23)	銀	141,090(31)	
				電気亜鉛	454(26)	錫(99.99%)	5,400(29)	
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月31日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		66,000 ~ 73,000(1)
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京	
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場	
1トン以上外税持込				高値		安値	高値	安値
1 号 銅 線	1296	1300	電 気 銅	◆1377	◆1372	◆1379	◆1374	
2 号 銅 線	1254	—	電 気 亜 鉛	430	424	430	424	
上 銅 (新 切)	1267	1263	蒸 留 亜 鉛	418	412	418	412	
雑 ナ ゲ ッ ト	1097	1096	再生ダイカスト亜鉛2種	358	352	358	352	
並 銅	1209	1193	再 生 亜 鉛 (98%)	313	307	313	307	
下 銅	1190	1164	電 気 鉛	369	366	369	366	
銅 削 粉	1170	1164	再 生 鉛 1 号	351	341	345	340	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	356	352	350	346	
新 切 黄 銅 セ バ	932	943	錫 1 号	3800	3750	3800	3750	
コ ー ペ ル	896	899	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350	
黄 銅 棒 地	874	887	ニッケル(メッキ用)	2550	2500	2550	2500	
黄 銅 削 粉	868	882	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700	
並 黄 銅	870	854	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	735	719	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	818	805	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750	
黄 銅 鋳 物	875	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450	
山 送 り (55%)	500	—	アルミ地金 99.70 %	◆379	◆375	◆381	◆377	
上 青 銅 鋳 物	1021	—	アルミ二次地金 99 %	370	365	370	365	
並 青 銅 鋳 物	1019	1014	〃 90 %	345	340	345	340	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1014	—	アルミ二次合金ADC12	359	354	362	357	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1004	998	鋳 物 用 C2BS	484	479	486	481	
新切リン青銅(仲間)	—	1299	青 銅 合 金 地 金 3 種	1820	1810	1825	1815	
〃 (鋳物)	1135	—	〃 6種	1570	1560	1555	1545	
リ ン 青 銅 削 粉	1050	1049	ハ ン ダ 錫 60 %	◆3810	◆3770	◆3830	◆3800	
新切洋白(電子材)	1068	1062	〃 50 %	◆3300	◆3250	◆3320	◆3290	
新 切 亜 鉛	256	256	〃 40 %	◆2845	◆2785	◆2800	◆2770	
ダ イ カ ス ト く ず	173	173	減 摩 合 金 2 種	◆5415	◆5385	◆5420	◆5390	
亜 鉛 ド ロ ス	153	163	〃 4 種	◆4645	◆4620	◆4650	◆4620	
上 鉛	218	216	〃 7 種	◆1585	◆1535	◆1585	◆1535	
電池素鉛ケース込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		90	90	
活 字 鉛	203	200		〃 ダライ粉		75	75	
新 切 ア ル ミ 1 級	300	308		高耐食ステンレスSUS316		270	270	
新 切 サ ッ シ 1 級	305	306		耐熱ステンレスSUS310		375	375	
新 切 合 金 1 級	293	291		13クローム 新切		36	37	
機 械 鋳 物 1 級	239	252		ハイス 9種		180	180	
ピ ス 付 サ ッ シ P	248	252						
合 金 削 粉 P	193	194						
込 ガ ラ P	161	165						
カ ン ・ バ ラ	220	216						