

非鉄金属材料相場

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (7月26日調べ) インジウム大ロ~小ロ(99.99%) 66,000 ~ 73,000(1)

山元建値 電気銅 1430(26) 金 11,715(26)
 () 実施日 電気鉛 390(23) 銀 139,960(26)
 電気亜鉛 454(26) 錫(99.99%) 7,000(22)

非鉄原料		大阪	東京	地 金		大阪	東京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1号銅線	◆1296	◆1300	電 気 銅	◎1408	◎1403	◎1410	◎1405
2号銅線	◆1254	—	電 気 亜 鉛	◆430	◆424	◆430	◆424
上銅(新切)	◆1267	◆1263	蒸 留 亜 鉛	◆418	◆412	◆418	◆412
雑ナゲット	◆1097	◆1096	再生ダイカスト亜鉛2種	◆358	◆352	◆358	◆352
並銅	◆1209	◆1193	再 生 亜 鉛 (98%)	◆313	◆307	◆313	◆307
下銅	◆1190	◆1164	電 気 鉛	369	366	369	366
銅削粉	◆1170	◆1164	再 生 鉛 1 号	351	341	345	340
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	356	352	350	346
新切黄銅セバ	◆932	◆943	錫 1 号	◆4850	◆4800	◆4850	◆4800
コ一ベル	◆896	◆899	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄銅棒地	◆874	◆887	ニッケル(メッキ用)	◆2550	◆2500	◆2550	◆2500
黄銅削粉	◆868	◆882	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並黄銅	◆870	◆854	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄銅ラジエター	◆735	◆719	ピ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交叉ラジエター	◆818	◆805	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄銅鋳物	◆875	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山送り(55%)	500	—	アルミ地金99.70%	◆391	◆387	◆393	◆389
上青銅鋳物	◆1021	—	アルミ二次地金99%	370	365	370	365
並青銅鋳物	◆1019	◆1014	〃 90%	345	340	345	340
上青銅鋳物削粉	◆1014	—	アルミ二次合金ADC12	359	354	362	357
並青銅鋳物削粉	◆1004	◆998	鋳物用 C2BS	484	479	486	481
新切リン青銅(伸銅)	—	◆1299	青銅合金地金3種	1820	1810	1825	1815
〃 (鋳物)	◆1135	—	〃 6種	1570	1560	1555	1545
リン青銅削粉	◆1050	◆1049	ハンダ錫60%	4135	4095	4155	4125
新切洋白(電子材)	◆1068	◆1062	〃 50%	3570	3520	3590	3560
新切亜鉛	◆256	◆256	〃 40%	3065	3005	3020	2990
ダイカストくず	◆173	◆173	減摩合金2種	5930	5900	5935	5905
亜鉛ドロス	◆153	◆163	〃 4種	5090	5065	5095	5065
上鉛	218	216	〃 7種	1730	1680	1730	1680
電池素鉛ケース込	88	88	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	90	90	
活字鉛	203	200		〃 ダライ粉	75	75	
新切アルミ1級	300	308		高耐食ステンレスSUS316	270	270	
新切サッシ1級	305	306		耐熱ステンレスSUS310	375	375	
新切合金1級	293	291		13クローム 新切	35	32	
機械鋳物1級	239	252		ハイス 9種	180	180	
ビス付サッシP	248	252					
合金削粉P	193	194					
込ガラP	161	165					
カン・バラ	220	216					

