


非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1430(26)	金	11,820(30)
		() 実施日		電気鉛	390(23)	銀	139,710(30)
				電気亜鉛	454(26)	錫(99.99%)	5,400(29)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ	(7月30日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%)		66,000 ~ 73,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込				高値		安値	高値
						安値	安値
1 号 銅 線	1296	1300	電 気 銅 ◆	1378	◆ 1373	◆ 1380	◆ 1375
2 号 銅 線	1254	—	電 気 亜 鉛	430	424	430	424
上 銅 (新 切)	1267	1263	蒸 留 亜 鉛	418	412	418	412
雑 ナ ゲ ッ ト	1097	1096	再生ダイカスト亜鉛2種	358	352	358	352
並 銅	1209	1193	再 生 亜 鉛 (98%)	313	307	313	307
下 銅	1190	1164	電 気 鉛	369	366	369	366
銅 削 粉	1170	1164	再 生 鉛 1 号	351	341	345	340
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	356	352	350	346
新 切 黄 銅 セ バ	932	943	錫 1 号	3800	3750	3800	3750
コ ー ベ ル	896	899	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	874	887	ニッケル(メッキ用)	2550	2500	2550	2500
黄 銅 削 粉	868	882	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	870	854	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	735	719	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	818	805	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	875	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	500	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 387	◆ 383	◆ 389	◆ 385
上 青 銅 鋳 物	1021	—	アルミ二次地金 99 %	370	365	370	365
並 青 銅 鋳 物	1019	1014	〃 90 %	345	340	345	340
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1014	—	アルミ二次合金ADC12	359	354	362	357
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1004	998	鋳 物 用 C2BS	484	479	486	481
新切リン青銅(伸銅)	—	1299	青 銅 合 金 地 金 3 種	1820	1810	1825	1815
〃 (鋳 物)	1135	—	〃 6種	1570	1560	1555	1545
リ ン 青 銅 削 粉	1050	1049	ハ ン ダ 錫 60 %	4135	4095	4155	4125
新切洋白(電子材)	1068	1062	〃 50 %	3570	3520	3590	3560
新 切 亜 鉛	256	256	〃 40 %	3065	3005	3020	2990
ダ イ カ ス ト く ず	173	173	減 摩 合 金 2 種	5930	5900	5935	5905
亜 鉛 ド ロ ス	153	163	〃 4 種	5090	5065	5095	5065
上 鉛	218	216	〃 7 種	1730	1680	1730	1680
電池素鉛ケース込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	90	90	
活 字 鉛	203	200		〃 ダライ粉	75	75	
新 切 ア ル ミ 1 級	300	308		高耐食ステンレスSUS316	270	270	
新 切 サ ッ シ 1 級	305	306		耐熱ステンレスSUS310	375	375	
新 切 合 金 1 級	293	291		13クローム 新切	36	37	
機 械 鋳 物 1 級	239	252		ハイス 9種	180	180	
ピ ス 付 サ ッ シ P	248	252					
合 金 削 粉 P	193	194					
込 ガ ラ P	161	165					
カ ン ・ バ ラ	220	216					