

非鉄金属材料相場

山元建値		電気銅	1420(1)	金	11,797(2)
() 実施日		電気鉛	375(1)	銀	141,680(2)
		電気亜鉛	454(1)	錫(99.99%)	6,100(1)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月2日調べ)	
				インジウム大口~小口(99.99%)	
				66,000 ~ 70,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金	大 阪
(炉前材)		仲間相場	仲間相場		仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値
1 号 銅 線	◆1288	◆1292	電 気 銅	◎1379	◎1374
2 号 銅 線	◆1246	—	電 気 亜 鉛	430	424
上 銅 (新 切)	◆1259	◆1255	蒸 留 亜 鉛	418	412
雑 ナ ゲ ッ ト	◆1089	◆1088	再生ダイカスト亜鉛2種	358	352
並 銅	◆1201	◆1185	再 生 亜 鉛 (98%)	313	307
下 銅	◆1182	◆1156	電 気 鉛	◆357	◆354
銅 削 粉	◆1162	◆1156	再 生 鉛 1 号	◆332	◆322
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆339	◆335
新 切 黄 銅 セ パ	◆926	◆937	錫 1 号	◎4400	◎4350
コ ー ベ ル	◆890	◆893	ア ン チ モ ン	2400	2350
黄 銅 棒 地	◆868	◆881	ニッケル(メッキ用)	◎2600	◎2550
黄 銅 削 粉	◆862	◆876	コ バ ル ト	5000	4700
並 黄 銅	◆865	◆849	セ レ ニ ウ ム	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◆729	◆713	ビ ス マ ス	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◆813	◆800	カ ド ミ ウ ム	800	750
黄 銅 鋳 物	◆870	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450
山 送 り (55%)	500	—	アルミ地金 99.70 %	◎383	◎379
上 青 銅 鋳 物	◆1014	—	アルミ二次地金 99 %	370	365
並 青 銅 鋳 物	◆1012	◆1007	〃 90 %	345	340
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◆1007	—	アルミ二次合金ADC12	359	354
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◆997	◆991	鋳 物 用 C2BS	484	479
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◆1289	青 銅 合 金 地 金 3 種	◆1810	◆1800
〃 (鋳 物)	◆1128	—	〃 6種	◆1560	◆1550
リ ン 青 銅 削 粉	◆1042	◆1041	ハ ン ダ 錫 60 %	3810	3770
新 切 洋 白 (電 子 材)	◆1062	◆1056	〃 50 %	3300	3250
新 切 亜 鉛	256	256	〃 40 %	2845	2785
ダ イ カ ス ト く ず	173	173	減 摩 合 金 2 種	5415	5385
亜 鉛 ド ロ ス	153	163	〃 4 種	4645	4620
上 鉛	◆213	◆211	〃 7 種	1585	1535
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	90
活 字 鉛	203	200		〃 ダライ粉	75
新 切 ア ル ミ 1 級	300	308		高耐食ステンレスSUS316	270
新 切 サ ッ シ 1 級	305	306		耐熱ステンレスSUS310	375
新 切 合 金 1 級	293	291		13クローム 新切	36
機 械 鋳 物 1 級	239	252		ハイス 9種	180
ビ ス 付 サ ッ シ P	248	252			
合 金 削 粉 P	193	194			
込 ガ ラ P	161	165			
カ ン ・ パ ラ	220	216			

