

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月2日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		66,000 ~ 70,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	1288	1292	電 気 銅	◆1343	◆1338	◆1345	◆1340	山元建値	電気銅	1420(1)	金	11,773(2)
2号銅線	1246	—	電 気 亜 鉛	430	424	430	424	() 実施日	電気鉛	375(1)	銀	138,790(2)
上銅(新切)	1259	1255	蒸 留 亜 鉛	418	412	418	412		電気亜鉛	454(1)	錫(99.99%)	6,100(1)
雑ナゲット	1089	1088	再生ダイカスト亜鉛2種	358	352	358	352					
並銅	1201	1185	再生亜鉛(98%)	313	307	313	307					
下銅	1182	1156	電 気 鉛	357	354	357	354					
銅削粉	1162	1156	再生鉛1号	332	322	332	327					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	339	335	337	333					
新切黄銅セバ	926	937	錫 1 号	4400	4350	4400	4350					
コーベル	890	893	アンチモン	2400	2350	2400	2350					
黄銅棒地	868	881	ニッケル(メッキ用)	2600	2550	2600	2550					
黄銅削粉	862	876	コバルト	5000	4700	5000	4700					
並黄銅	865	849	セレニウム	4100	3900	4100	3900					
黄銅ラジエター	729	713	ビスマス	1600	1500	1600	1500					
交叉ラジエター	813	800	カドミウム	800	750	800	750					
黄銅鑄物	870	—	マグネシウム合金	470	450	470	450					
山送り(55%)	500	—	アルミ地金99.70%	◎384	◎380	◎386	◎382					
上青銅鑄物	1014	—	アルミ二次地金99%	370	365	370	365					
並青銅鑄物	1012	1007	〃 90%	345	340	345	340					
上青銅鑄物削粉	1007	—	アルミ二次合金ADC12	359	354	362	357					
並青銅鑄物削粉	997	991	鑄物用 C2BS	484	479	486	481					
新切リン青銅(仲間)	—	1289	青銅合金地金3種	1810	1800	1805	1795					
〃 (鑄物)	1128	—	〃 6種	1560	1550	1525	1515					
リン青銅削粉	1042	1041	ハンダ錫60%	3810	3770	3830	3800					
新切洋白(電子材)	1062	1056	〃 50%	3300	3250	3320	3290					
新切亜鉛	256	256	〃 40%	2845	2785	2800	2770					
ダイカストくず	173	173	減摩合金2種	5415	5385	5420	5390					
亜鉛ドロス	153	163	〃 4種	4645	4620	4650	4620					
上鉛	213	211	〃 7種	1585	1535	1585	1535					
電池素鉛ケース込	88	88	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		90	90					
活字鉛	203	200		〃 ダライ粉		75	75					
新切アルミ1級	300	308		高耐食ステンレスSUS316		270	270					
新切サッシ1級	305	306		耐熱ステンレスSUS310		375	375					
新切合金1級	293	291		13クローム 新切		36	37					
機械鑄物1級	239	252		ハイス 9種		180	180					
ビス付サッシP	248	252										
合金削粉P	193	194										
込ガラP	161	165										
カン・バラ	220	216										



※前日の新切亜鉛、上鉛をそれぞれ「256 256」「◆213 ◆211」に修正しました。