

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1360(5)	金	11,383(5)
		() 実施日		電気鉛	375(1)	銀	133,350(5)
				電気亜鉛	454(1)	錫(99.99%)	6,100(1)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月5日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 66,000 ~ 70,000(1)	
非鉄原料		大 阪		地 金		大 阪	
(炉前材)		仲間相場		東 京		東 京	
		仲間相場		仲間相場		仲間相場	
1トン以上外税持込				高値		安値	
				高値		安値	
1 号 銅 線	◆1240	◆1244	電 気 銅	◆1316	◆1311	◆1318	◆1313
2 号 銅 線	◆1198	—	電 気 亜 鉛	430	424	430	424
上 銅 (新 切)	◆1211	◆1207	蒸 留 亜 鉛	418	412	418	412
雑 ナ ゲ ッ ト	◆1041	◆1040	再生ダイカスト亜鉛2種	358	352	358	352
並 銅	◆1153	◆1137	再 生 亜 鉛 (98%)	313	307	313	307
下 銅	◆1134	◆1108	電 気 鉛	357	354	357	354
銅 削 粉	◆1114	◆1108	再 生 鉛 1 号	332	322	332	327
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	339	335	337	333
新 切 黄 銅 セ バ	◆890	◆901	錫 1 号	4400	4350	4400	4350
コ ー ベ ル	◆854	◆857	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	◆832	◆845	ニッケル(メッキ用)	2600	2550	2600	2550
黄 銅 削 粉	◆826	◆840	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	◆845	◆834	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◆693	◆677	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◆793	◆785	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	◆850	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	◆470	—	アルミ地金99.70 %	◆370	◆366	◆372	◆368
上 青 銅 鋳 物	◆972	—	アルミ二次地金99 %	370	365	370	365
並 青 銅 鋳 物	◆970	◆965	〃 90 %	345	340	345	340
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◆965	—	アルミ二次合金ADC12	◎477	◎472	◎480	◎475
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◆955	◆949	鋳 物 用 C2BS	◎502	◎497	◎504	◎499
新切リン青銅(仲間)	—	◆1242	青銅合金地金3種	◆1800	◆1790	◆1755	◆1745
〃 (鋳物)	◆1082	—	〃 6種	◆1550	◆1540	◆1475	◆1465
リ ン 青 銅 削 粉	◆1000	◆999	ハ ン ダ 錫 60 %	3810	3770	3830	3800
新切洋白(電子材)	◆1026	◆1020	〃 50 %	3300	3250	3320	3290
新 切 亜 鉛	256	256	〃 40 %	2845	2785	2800	2770
ダイカストくず	173	173	減 摩 合 金 2 種	5415	5385	5420	5390
亜 鉛 ド ロ ス	153	163	〃 4 種	4645	4620	4650	4620
上 鉛	213	211	〃 7 種	1585	1535	1585	1535
電池素鉛ケース込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		90	90
活 字 鉛	203	200	〃 ダライ粉			75	75
新切アルミ1級	◆285	◆293	高耐食ステンレスSUS316			270	270
新切サッシ1級	◆285	◆291	耐熱ステンレスSUS310			375	375
新切合金1級	◆278	◆276	13クローム 新切			36	37
機 械 鋳 物 1 級	◆228	◆241	ハ イ ス 9種			180	180
ビス付サッシP	◆240	◆244					
合 金 削 粉 P	◆188	◆189					
込 ガ ラ P	◆148	◆152					
カ ン ・ バ ラ	◆212	◆208					

