

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1360(5)	金	11,306(6)
		() 実施日		電気鉛	375(1)	銀	129,950(6)
				電気亜鉛	430(6)	錫(99.99%)	6,100(1)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月6日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)	
						66,000 ~ 70,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金	大 阪	東 京	
(炉前材)		仲間相場	仲間相場		仲間相場	仲間相場	
1トン以上外税持込					高値	安値	高値 安値
1 号 銅 線	1240	1244	電 気 銅	◆1284	◆1279	◆1286	◆1281
2 号 銅 線	1198	—	電 気 亜 鉛	◆406	◆400	◆406	◆400
上 銅 (新 切)	1211	1207	蒸 留 亜 鉛	◆394	◆388	◆394	◆388
雑 ナ ゲ ッ ト	1041	1040	再生ダイカスト亜鉛2種	◆334	◆328	◆334	◆328
並 銅	1153	1137	再 生 亜 鉛 (98%)	◆289	◆283	◆289	◆283
下 銅	1134	1108	電 気 鉛	357	354	357	354
銅 削 粉	1114	1108	再 生 鉛 1 号	332	322	332	327
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	339	335	337	333
新 切 黄 銅 セ バ	890	901	錫 1 号	4400	4350	4400	4350
コ ー ベ ル	854	857	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	832	845	ニッケル(メッキ用)	◆2500	◆2450	◆2500	◆2450
黄 銅 削 粉	826	840	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	845	834	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	693	677	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	793	785	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	850	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	470	—	アルミ地金 99.70 %	367	363	369	365
上 青 銅 鋳 物	972	—	アルミ二次地金 99 %	370	365	370	365
並 青 銅 鋳 物	970	965	〃 90 %	345	340	345	340
上 青 銅 鋳 物 削 粉	965	—	アルミ二次合金ADC12	477	472	480	475
並 青 銅 鋳 物 削 粉	955	949	鋳 物 用 C2BS	502	497	504	499
新切リン青銅(仲間)	—	1242	青 銅 合 金 地 金 3 種	1800	1790	1755	1745
〃 (鋳物)	1082	—	〃 6種	1550	1540	1475	1465
リ ン 青 銅 削 粉	1000	999	ハ ン ダ 錫 60 %	3810	3770	3830	3800
新切洋白(電子材)	1026	1020	〃 50 %	3300	3250	3320	3290
新 切 亜 鉛	◆248	◆248	〃 40 %	2845	2785	2800	2770
ダイカストくず	◆165	◆165	減 摩 合 金 2 種	5415	5385	5420	5390
亜 鉛 ド ロ ス	◆145	◆155	〃 4 種	4645	4620	4650	4620
上 鉛	213	211	〃 7 種	1585	1535	1585	1535
電池素鉛ケース込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	90	90	
活 字 鉛	203	200		〃 ダライ粉	75	75	
新 切 ア ル ミ 1 級	285	293		高耐食ステンレスSUS316	270	270	
新 切 サ ッ シ 1 級	285	291		耐熱ステンレスSUS310	375	375	
新 切 合 金 1 級	278	276		13クローム 新切	36	37	
機 械 鋳 物 1 級	228	241		ハイス 9種	180	180	
ピ ス 付 サ ッ シ P	240	244					
合 金 削 粉 P	188	189					
込 ガ ラ P	148	152					
カ ン ・ バ ラ	212	208					

