

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1320(7)	金	11,263(8)
		() 実施日		電気鉛	342(7)	銀	127,200(8)
				電気亜鉛	430(6)	錫(99.99%)	6,100(1)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月8日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)	
						66,000 ~ 70,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金	大 阪	東 京	
(炉前材)		仲間相場	仲間相場		仲間相場	仲間相場	
1トン以上外税持込					高値	安値	高値 安値
1 号 銅 線	1211	1215	電 気 銅	◆1274	◆1269	◆1276	◆1271
2 号 銅 線	1169	—	電 気 亜 鉛	406	400	406	400
上 銅 (新 切)	1182	1178	蒸 留 亜 鉛	394	388	394	388
雑 ナ ゲ ッ ト	1012	1011	再生ダイカスト亜鉛2種	334	328	334	328
並 銅	1124	1108	再 生 亜 鉛 (98%)	289	283	289	283
下 銅	1105	1079	電 気 鉛	324	321	324	321
銅 削 粉	1085	1079	再 生 鉛 1 号	306	296	303	298
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	311	307	308	304
新 切 黄 銅 セ バ	856	867	錫 1 号	◎4500	◎4450	◎4500	◎4450
コ ー ベ ル	820	823	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	798	811	ニッケル(メッキ用)	2500	2450	2500	2450
黄 銅 削 粉	792	806	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	825	814	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	659	643	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	773	765	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	830	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	470	—	アルミ地金 99.70 %	◆376	◆372	◆378	◆374
上 青 銅 鋳 物	944	—	アルミ二次地金 99 %	◆360	◆355	◆360	◆355
並 青 銅 鋳 物	942	937	〃 90 %	◆335	◆330	◆335	◆330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	937	—	アルミ二次合金ADC12	477	472	480	475
並 青 銅 鋳 物 削 粉	927	921	鋳 物 用 C2BS	502	497	504	499
新切リン青銅(仲間)	—	1212	青 銅 合 金 地 金 3 種	1795	1785	1735	1725
〃 (鋳物)	1058	—	〃 6種	1545	1535	1455	1445
リ ン 青 銅 削 粉	976	975	ハ ン ダ 錫 60 %	3810	3770	3830	3800
新切洋白(電子材)	988	982	〃 50 %	3300	3250	3320	3290
新 切 亜 鉛	248	248	〃 40 %	2845	2785	2800	2770
ダ イ カ ス ト く ず	165	165	減 摩 合 金 2 種	5415	5385	5420	5390
亜 鉛 ド ロ ス	145	155	〃 4 種	4645	4620	4650	4620
上 鉛	200	198	〃 7 種	1585	1535	1585	1535
電池素鉛ケース込	85	85	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		90	90
活 字 鉛	198	195		〃 ダライ粉		75	75
新 切 ア ル ミ 1 級	◆280	◆288		高耐食ステンレスSUS316		270	270
新 切 サ ッ シ 1 級	◆280	◆286		耐熱ステンレスSUS310		375	375
新 切 合 金 1 級	◆173	◆171		13クローム 新切		36	37
機 械 鋳 物 1 級	◆223	◆236		ハイス 9種		180	180
ピ ス 付 サ ッ シ P	◆235	◆239					
合 金 削 粉 P	◆183	◆184					
込 ガ ラ P	◆143	◆147					
カ ン ・ バ ラ	◆207	◆203					