

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月19日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		66,000 ~ 70,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	◎1295	◎1297	電 気 銅	◆1357	◆1352	◆1359	◆1354	山元建値	電気銅	1390(19)	金	11,875(19)
2 号 銅 線	◎1253	—	電 気 亜 鉛	◎439	◎433	◎439	◎433	( ) 実施日	電気鉛	360(19)	銀	139,630(19)
上 銅 ( 新 切 )	◎1266	◎1262	蒸 留 亜 鉛	◎427	◎421	◎427	◎421		電気亜鉛	463(19)	錫(99.99%)	5,900(9)
雑 ナ ゲ ッ ト	◎1096	◎1095	再生ダイカスト亜鉛2種	◎367	◎361	◎367	◎361					
並 銅	◎1208	◎1192	再 生 亜 鉛 (98%)	◎322	◎316	◎322	◎316					
下 銅	◎1189	◎1163	電 気 鉛	◎342	◎339	◎342	◎339					
銅 削 粉	◎1169	◎1163	再 生 鉛 1 号	◎321	◎311	◎321	◎316					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎327	◎323	◎326	◎322					
新 切 黄 銅 セ バ	◎910	◎920	錫 1 号	4850	4800	4850	4800					
コ ー ベ ル	◎874	◎876	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350					
黄 銅 棒 地	◎852	◎864	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2500	2450	2500	2450					
黄 銅 削 粉	◎846	◎859	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700					
並 黄 銅	◎878	◎866	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎713	◎696	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◎826	◎817	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750					
黄 銅 鋳 物	◎880	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450					
山 送 り (55%)	◎480	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◆393	◆389	◆395	◆391					
上 青 銅 鋳 物	◎1021	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	360	355	360	355					
並 青 銅 鋳 物	◎1019	◎1010	〃 90 %	335	330	335	330					
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◎1014	—	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	477	472	480	475					
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◎1004	◎994	鋳 物 用 C2BS	502	497	504	499					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◎1300	青 銅 合 金 地 金 3 種	◎1855	◎1845	◎1775	◎1765					
〃 (鋳 物)	◎1146	—	〃 6種	◎1575	◎1565	◎1465	◎1455					
リ ン 青 銅 削 粉	◎1064	◎1059	ハ ン ダ 錫 60 %	3810	3770	3830	3800					
新 切 洋 白 (電 子 材)	◎1058	◎1048	〃 50 %	3300	3250	3320	3290					
新 切 亜 鉛	◎259	◎259	〃 40 %	2845	2785	2800	2770					
ダ イ カ ス ト く ず	◎176	◎176	減 摩 合 金 2 種	5415	5385	5420	5390					
亜 鉛 ド ロ ス	◎156	◎166	〃 4 種	4645	4620	4650	4620					
上 鉛	◎205	◎203	〃 7 種	1585	1535	1585	1535					
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	◎88	◎88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		75	75					
活 字 鉛	◎205	◎202		〃 ダライ粉		60	60					
新 切 ア ル ミ 1 級	280	288		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		270	270					
新 切 サ ッ シ 1 級	280	286		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		375	375					
新 切 合 金 1 級	173	171		13クローム 新切		36	37					
機 械 鋳 物 1 級	223	236		ハ イ ス 9種		180	180					
ビ ス 付 サ ッ シ P	235	239										
合 金 削 粉 P	183	184										
込 ガ ラ P	143	147										
カ ン ・ バ ラ	207	203										

