

非鉄金属材料相場

				山元建値		電気銅	1390(19)	金	11,810(20)
				() 実施日		電気鉛	360(19)	銀	140,460(20)
						電気亜鉛	463(19)	錫(99.99%)	6,150(20)
キロ当たり円				◎上げ ◆下げ		インジウム大口~小口(99.99%)		66,000 ~ 70,000(1)	
非鉄原料				大阪		東京		地 金	
(炉前材)				仲間相場		仲間相場		大阪	
1トン以上外税持込								仲間相場	
								高値	
								安値	
								高値	
								安値	
1 号 銅 線	1295	1297	電 気 銅	◆1348	◆1343	◆1350	◆1345		
2 号 銅 線	1253	—	電 気 亜 鉛	439	433	439	433		
上 銅 (新 切)	1266	1262	蒸 留 亜 鉛	427	421	427	421		
雑 ナ ゲ ッ ト	1096	1095	再生ダイカスト亜鉛2種	367	361	367	361		
並 銅	1208	1192	再 生 亜 鉛 (98%)	322	316	322	316		
下 銅	1189	1163	電 気 鉛	342	339	342	339		
銅 削 粉	1169	1163	再 生 鉛 1 号	321	311	321	311		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	327	323	326	323		
新 切 黄 銅 セ バ	910	920	錫 1 号	◎4950	◎4900	◎4950	◎4900		
コ ー ベ ル	874	876	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350		
黄 銅 棒 地	852	864	ニッケル(メッキ用)	2500	2450	2500	2450		
黄 銅 削 粉	846	859	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700		
並 黄 銅	878	866	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	713	696	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	827	818	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750		
黄 銅 鋳 物	881	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450		
山 送 り (55%)	480	—	アルミ地金 99.70 %	◎403	◎399	◎405	◎401		
上 青 銅 鋳 物	1022	—	アルミ二次地金 99 %	360	355	360	355		
並 青 銅 鋳 物	1020	1011	〃 90 %	335	330	335	330		
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1015	—	アルミ二次合金ADC12	477	472	480	475		
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1005	995	鋳 物 用 C2BS	502	497	504	499		
新切リン青銅(伸銅)	—	1300	青 銅 合 金 地 金 3 種	1855	1845	1775	1765		
〃 (鋳物)	1146	—	〃 6種	1575	1565	1465	1455		
リ ン 青 銅 削 粉	1064	1059	ハ ン ダ 錫 60 %	3810	3770	3830	3800		
新切洋白(電子材)	1058	1048	〃 50 %	3300	3250	3320	3290		
新 切 亜 鉛	259	259	〃 40 %	2845	2785	2800	2770		
ダイカストくず	176	176	減 摩 合 金 2 種	5415	5385	5420	5390		
亜 鉛 ド ロ ス	156	166	〃 4 種	4645	4620	4650	4620		
上 鉛	205	203	〃 7 種	1585	1535	1585	1535		
電池素鉛ケース込	88	88	ステンレス・特金	18-8ステンレス	新切	75	75		
活 字 鉛	205	202		〃	ダライ粉	60	60		
新 切 アル ミ 1 級	280	288		高耐食ステンレスSUS316		270	270		
新 切 サ ッ シ 1 級	280	286		耐熱ステンレスSUS310		375	375		
新 切 合 金 1 級	173	171		13クローム	新切	36	37		
機 械 鋳 物 1 級	223	236		ハイス	9種	180	180		
ビス付サッシP	235	239							
合 金 削 粉 P	183	184							
込 ガ ラ P	143	147							
カ ン ・ パ ラ	207	203							

