

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1360(21)	金	11,697(23)
		() 実施日		電気鉛	360(19)	銀	138,690(23)
				電気亜鉛	469(22)	錫(99.99%)	6,150(20)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月23日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)	
						66,000 ~ 70,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込				高値		安値	高値
						安値	安値
1 号 銅 線	1265	1267	電 気 銅 ◆	1336	◆ 1331	◆ 1338	◆ 1333
2 号 銅 線	1223	—	電 気 亜 鉛	445	439	445	439
上 銅 (新 切)	1236	1232	蒸 留 亜 鉛	433	427	433	427
雑 ナ ゲ ッ ト	1066	1065	再生ダイカスト亜鉛2種	373	367	373	367
並 銅	1178	1162	再 生 亜 鉛 (98%)	328	322	328	322
下 銅	1159	1133	電 気 鉛	342	339	342	339
銅 削 粉	1139	1133	再 生 鉛 1 号	321	311	321	316
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	327	323	326	322
新 切 黄 銅 セ バ	892	903	錫 1 号	4950	4900	4950	4900
コ ー ベ ル	856	859	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	834	847	ニッケル(メッキ用)	2500	2450	2500	2450
黄 銅 削 粉	828	842	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	866	843	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	695	679	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	803	794	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	860	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	480	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 410	◎ 406	◎ 412	◎ 408
上 青 銅 鋳 物	1000	—	アルミ二次地金 99 %	360	355	360	355
並 青 銅 鋳 物	998	989	〃 90 %	335	330	335	330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	993	—	アルミ二次合金ADC12	477	472	480	475
並 青 銅 鋳 物 削 粉	983	973	鋳 物 用 C2BS	502	497	504	499
新切リン青銅(伸銅)	—	1276	青 銅 合 金 地 金 3 種	1835	1825	1805	1795
〃 (鋳 物)	1122	—	〃 6種	1565	1555	1465	1455
リ ン 青 銅 削 粉	1040	1035	ハ ン ダ 錫 60 %	3495	3455	3515	3485
新切洋白(電子材)	1040	1030	〃 50 %	3035	2985	3055	3025
新 切 亜 鉛	261	261	〃 40 %	2625	2565	2580	2550
ダイカストくず	178	178	減 摩 合 金 2 種	4935	4905	4940	4910
亜 鉛 ド ロ ス	158	168	〃 4 種	4235	4210	4240	4210
上 鉛	205	203	〃 7 種	1440	1390	1440	1390
電池素鉛ケース込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		75	75
活 字 鉛	205	202		〃 ダライ粉		60	60
新 切 ア ル ミ 1 級	275	283		高耐食ステンレスSUS316	◆ 245	◆ 245	
新 切 サ ッ シ 1 級	273	281		耐熱ステンレスSUS310	◆ 340	◆ 340	
新 切 合 金 1 級	266	266		13クローム 新切		36	37
機 械 鋳 物 1 級	216	231		ハイス 9種		180	180
ピ ス 付 サ ッ シ P	228	234					
合 金 削 粉 P	178	179					
込 ガ ラ P	136	142					
カ ン ・ パ ラ	200	198					

