## 非鉄金属材料相場

			山元建値	電気銅	1370(27)	金	11,722(27)
			() 実施日	電気鉛	366(27)	銀	140,960(27)
				電気亜鉛	478(27)	錫(99.99%)	6,400(26)
キロ当たり円	◎上げ ◆下げ	٥	(8月27日調べ)	インジウム大口	~小口(99.99%)	66,000	~ 70,000(1)
非鉄原料	大 阪	東京	地 金		大 阪		東京
(炉前材)	仲間相場	仲間相場			仲間相場		仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	© 1271	◎ 1273	電 気 銅	© 1351	◎ 1346	© 1353	◎ 1348
2 号 銅 線	© 1229	_	電 気 亜 鉛	◎ 454	◎ 448	◎ 454	◎ 448
上 銅 (新切)	© 1242	© 1238	蒸 留 亜 鉛	0	◎ 436	◎ 442	◎ 436
雑 ナ ゲ ッ ト	◎ 1072	◎ 1071	再生ダイカスト亜鉛2種	_	◎ 376	◎ 382	◎ 376
並 銅	© 1184	© 1168	再 生 亜 鉛 (98%)	_	© 331	© 337	© 331
下    銅	© 1165	© 1139	電 気 鉛	_	© 345	© 348 -	© 345
銅 削 粉	© 1145	© 1139	再生鉛1号	_	◎ 317	◎ 323	◎ 318
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号		◎ 329	◎ 329	◎ 325
新切黄銅セパ	© 904	© 915	錫 1 号		5050	5100	5050
コーペル	© 868	© 871	アンチモン		2350	2400	2350
黄銅棒地	© 846	© 859	ニッケル(メッキ用)		2450	2500	2450
黄 銅 削 粉	© 840	© 854	コバルト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	866	© 853	セレニウム		3900	4100	3900
黄銅ラジエター	© 707	© 691	ビスマス		1500	1600	1500
交叉ラジェター	© 813	◎ 804	カ ド ミ ウ ム - ベニ、+ , ^ ^		750	800	750
黄銅 鋳物	© 870		マグネシウム合金		450	470	450
山 送 り (55%)	480 © 1006		アルミ地金99.70%		© 414 355	© 420 360	© 416 355
上 青 銅 鋳 物 並 青 銅 鋳 物	© 1006 © 1004	— ◎ 995	アルミニ次地金99 % // 90 %		330	335	330
上青銅鋳物削粉	© 1004 © 999	© 990 —	″ 90 % アルミニ次合金ADC12		472	480	475
並青銅鋳物削粉	© 989	◎ 979	<b>鋳</b> 物 用 C2BS		497	504	499
新切リン青銅(伸銅)	© 303 —	© 1279	青銅合金地金3種		© 1835	© 1815	© 1805
ル (鋳物)	© 1125		/ 6種	_	© 1565	© 1515	© 1505
リン青銅削粉	© 1043	◎ 1038	ハンダ錫60%		3455	3515	3485
新切洋白(電子材)	© 1046	© 1036	<i>"</i> 50 %		2985	3055	3025
新 切 亜 鉛	◎ 264	◎ 264	<i>"</i> 40 %		2565	2580	2550
ダイカストくず	© 181	© 181	減 摩 合 金 2 種		4905	4940	4910
亜鉛ドロス	© 161	© 171	ル 4 種		4210	4240	4210
上 鉛	© 207	© 205	ル 7 種		1390	1440	1390
電池素鉛ケース込	◎ 90	◎ 90	ステンレス・特金	18-8ステン	· レス 新切	75	75
活 字 鉛	◎ 207	◎ 204		〃 ダライ粉		60	60
新 切 ア ル ミ 1 級	275	283		高耐食ステンレスSUS316		245	245
新 切 サ ッ シ 1 級	273	281		耐熱ステン	レスSUS310	340	340
新 切 合 金 1 級	266	266		13クロ	コーム 新切	36	37
機 械 鋳 物 1 級	216	231	<b>ا</b>	/\	イス 9種	180	180
ビス付サッシP	228	234	home the				
合 金 削 粉 P	178	179					
込 ガ ラ P	136	142					
カン・バラ	200	198					