

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1370(27)	金	11,723(28)	
		() 実施日		電気鉛	366(27)	銀	141,230(28)	
				電気亜鉛	478(27)	錫(99.99%)	6,400(26)	
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月28日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 66,000 ~ 70,000(1)		
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京	
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場	
1トン以上外税持込				高値		安値	高値	安値
1 号 銅 線	1279	1281	電 気 銅	◆1348	◆1343	◆1350	◆1345	
2 号 銅 線	1237	—	電 気 亜 鉛	454	448	454	448	
上 銅 (新 切)	1250	1246	蒸 留 亜 鉛	442	436	442	436	
雑 ナ ゲ ッ ト	1080	1079	再生ダイカスト亜鉛2種	382	376	382	376	
並 銅	1192	1176	再 生 亜 鉛 (98%)	337	331	337	331	
下 銅	1173	1147	電 気 鉛	348	345	348	345	
銅 削 粉	1153	1147	再 生 鉛 1 号	327	317	323	318	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	333	329	329	325	
新 切 黄 銅 セ バ	916	927	錫 1 号	5100	5050	5100	5050	
コ ー ペ ル	880	883	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350	
黄 銅 棒 地	858	871	ニッケル(メッキ用)	2500	2450	2500	2450	
黄 銅 削 粉	852	866	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700	
並 黄 銅	870	857	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	719	703	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	818	809	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750	
黄 銅 鋳 物	874	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450	
山 送 り (55%)	480	—	アルミ地金 99.70 %	◆415	◆411	◆417	◆413	
上 青 銅 鋳 物	1013	—	アルミ二次地金 99 %	360	355	360	355	
並 青 銅 鋳 物	1011	1002	〃 90 %	335	330	335	330	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1006	—	アルミ二次合金ADC12	477	472	480	475	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	996	986	鋳 物 用 C2BS	502	497	504	499	
新切リン青銅(仲間)	—	1287	青 銅 合 金 地 金 3 種	1845	1835	1815	1805	
〃 (鋳物)	1133	—	〃 6種	1575	1565	1515	1505	
リ ン 青 銅 削 粉	1051	1046	ハ ン ダ 錫 60 %	3495	3455	3515	3485	
新切洋白(電子材)	1052	1042	〃 50 %	3035	2985	3055	3025	
新 切 亜 鉛	264	264	〃 40 %	2625	2565	2580	2550	
ダ イ カ ス ト く ず	181	181	減 摩 合 金 2 種	4935	4905	4940	4910	
亜 鉛 ド ロ ス	161	171	〃 4 種	4235	4210	4240	4210	
上 鉛	207	205	〃 7 種	1440	1390	1440	1390	
電池素鉛ケース込	90	90	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		75	75	
活 字 鉛	207	204		〃 ダライ粉		60	60	
新 切 ア ル ミ 1 級	275	283		高耐食ステンレスSUS316		245	245	
新 切 サ ッ シ 1 級	273	281		耐熱ステンレスSUS310		340	340	
新 切 合 金 1 級	266	266		13クローム 新切		36	37	
機 械 鋳 物 1 級	216	231		ハ イ ス 9種		180	180	
ビ ス 付 サ ッ シ P	228	234						
合 金 削 粉 P	178	179						
込 ガ ラ P	136	142						
カ ン ・ バ ラ	200	198						