

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1390(2)	金	11,800(3)
		() 実施日		電気鉛	363(2)	銀	136,720(3)
				電気亜鉛	475(2)	錫(99.99%)	6,250(2)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月3日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 60,000 ~ 65,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込				高値		安値	高値
						安値	高値
1 号 銅 線	1289	1291	電 気 銅	◎ 1350	◎ 1345	◎ 1352	◎ 1347
2 号 銅 線	1247	—	電 気 亜 鉛	451	445	451	445
上 銅 (新 切)	1260	1256	蒸 留 亜 鉛	439	433	439	433
雑 ナ ゲ ッ ト	1090	1089	再生ダイカスト亜鉛2種	379	373	379	373
並 銅	1202	1186	再 生 亜 鉛 (98%)	334	328	334	328
下 銅	1183	1157	電 気 鉛	345	342	345	342
銅 削 粉	1163	1157	再 生 鉛 1 号	324	314	320	315
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	330	326	326	322
新 切 黄 銅 セ パ	927	938	錫 1 号	5100	5050	5100	5050
コ ー ペ ル	891	894	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	869	882	ニッケル(メッキ用)	2500	2450	2500	2450
黄 銅 削 粉	863	877	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	878	862	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	730	714	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	828	815	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	880	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	480	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 403	◆ 399	◆ 405	◆ 401
上 青 銅 鋳 物	1022	—	アルミ二次地金 99 %	360	355	360	355
並 青 銅 鋳 物	1020	1012	〃 90 %	335	330	335	330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1015	—	アルミ二次合金ADC12	477	472	480	475
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1005	996	鋳 物 用 C2BS	502	497	504	499
新切リン青銅(伸銅)	—	1302	青 銅 合 金 地 金 3 種	1855	1845	1825	1815
〃 (鋳物)	1146	—	〃 6種	1585	1575	1525	1515
リ ン 青 銅 削 粉	1064	1060	ハ ン ダ 錫 60 %	3530	3490	3550	3520
新切洋白(電子材)	1063	1054	〃 50 %	3070	3020	3090	3060
新 切 亜 鉛	264	264	〃 40 %	2650	2590	2605	2575
ダイカストくず	181	181	減 摩 合 金 2 種	4940	4910	4945	4915
亜 鉛 ド ロ ス	161	171	〃 4 種	4215	4190	4220	4190
上 鉛	207	205	〃 7 種	1375	1325	1375	1325
電池素鉛ケース込	90	90	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	75	75	
活 字 鉛	207	204		〃 ダライ粉	60	60	
新 切 アル ミ 1 級	275	283		高耐食ステンレスSUS316	245	245	
新 切 サ ッ シ 1 級	273	281		耐熱ステンレスSUS310	340	340	
新 切 合 金 1 級	266	266		13クローム 新切	36	37	
機 械 鋳 物 1 級	216	231		ハイス 9種	180	180	
ビ ス 付 サ ッ シ P	228	234					
合 金 削 粉 P	178	179					
込 ガ ラ P	136	142					
カ ン ・ バ ラ	200	198					

