

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1340(4) 金 11,556(5)  
 () 実施日 電気鉛 363(2) 銀 132,500(5)  
 電気亜鉛 451(5) 錫(99.99%) 6,250(2)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (9月5日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 60,000 ~ 65,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込			高値	安値	高値	安値	
1号銅線	1245	1246	電気銅	◆1287	◆1282	◆1289	◆1284
2号銅線	1203	—	電気亜鉛	◆427	◆421	◆427	◆421
上銅(新切)	1216	1212	蒸留亜鉛	◆415	◆409	◆415	◆409
雑ナゲット	1046	1045	再生ダイカスト亜鉛2種	◆355	◆349	◆355	◆349
並銅	1158	1142	再生亜鉛(98%)	◆310	◆304	◆310	◆304
下銅	1139	1113	電気鉛	345	342	345	342
銅削粉	1119	1113	再生鉛1号	324	314	320	315
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	330	326	326	322
新切黄銅セバ	897	908	錫1号	4850	4800	4850	4800
コーベル	861	864	アンチモン	2400	2350	2400	2350
黄銅棒地	839	852	ニッケル(メッキ用)	2500	2450	2500	2450
黄銅削粉	833	847	コバルト	5000	4700	5000	4700
並黄銅	855	835	セレニウム	4100	3900	4100	3900
黄銅ラジエター	700	684	ビスマス	1600	1500	1600	1500
交叉ラジエター	803	786	カドミウム	800	750	800	750
黄銅鑄物	860	—	マグネシウム合金	470	450	470	450
山送り(55%)	470	—	アルミ地金99.70%	◆391	◆387	◆393	◆389
上青銅鑄物	986	—	アルミ二次地金99%	360	355	360	355
並青銅鑄物	984	976	〃 90%	335	330	335	330
上青銅鑄物削粉	979	—	アルミ二次合金ADC12	474	469	477	472
並青銅鑄物削粉	969	960	鑄物用C2BS	499	494	501	496
新切リン青銅(仲間)	—	1258	青銅合金地金3種	1835	1825	1925	1915
〃 (鑄物)	1100	—	〃 6種	1555	1545	1615	1605
リン青銅削粉	1018	1014	ハンダ錫60%	3530	3490	3550	3520
新切洋白(電子材)	1030	1021	〃 50%	3070	3020	3090	3060
新切亜鉛	◆257	◆257	〃 40%	2650	2590	2605	2575
ダイカストくず	◆174	◆174	減摩合金2種	4940	4910	4945	4915
亜鉛ドロス	◆154	◆164	〃 4種	4215	4190	4220	4190
上鉛	207	205	〃 7種	1375	1325	1375	1325
電池素鉛ケース込	90	90	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	◆70	◆70	
活字鉛	207	204		〃 ダライ粉	◆55	◆55	
新切アルミ1級	285	293		高耐食ステンレスSUS316	245	245	
新切サッシ1級	283	291		耐熱ステンレスSUS310	340	340	
新切合金1級	276	276		13クローム 新切	◆33	◆34	
機械鑄物1級	221	236		ハイス 9種	180	180	
ビス付サッシP	233	239					
合金削粉P	183	184					
込ガラP	141	147					
カン・バラ	210	208					

