

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1340(4)	金	11,610(6)
		() 実施日		電気鉛	345(6)	銀	134,630(6)
				電気亜鉛	451(5)	錫(99.99%)	6,000(6)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月6日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 60,000 ~ 65,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込				高値		安値	高値
						安値	安値
1 号 銅 線	1245	1246	電 気 銅	◎ 1300	◎ 1295	◎ 1302	◎ 1297
2 号 銅 線	1203	—	電 気 亜 鉛	427	421	427	421
上 銅 (新 切)	1216	1212	蒸 留 亜 鉛	415	409	415	409
雑 ナ ゲ ッ ト	1046	1045	再生ダイカスト亜鉛2種	355	349	355	349
並 銅	1158	1142	再 生 亜 鉛 (98%)	310	304	310	304
下 銅	1139	1113	電 気 鉛	◆ 327	◆ 324	◆ 327	◆ 324
銅 削 粉	1119	1113	再 生 鉛 1 号	◆ 309	◆ 299	◆ 306	◆ 301
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆ 314	◆ 310	◆ 311	◆ 307
新 切 黄 銅 セ バ	897	908	錫 1 号	◆ 4600	◆ 4550	◆ 4600	◆ 4550
コ ー ベ ル	861	864	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	839	852	ニッケル(メッキ用)	◆ 2450	◆ 2400	◆ 2450	◆ 2400
黄 銅 削 粉	833	847	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	855	835	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	700	684	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	803	786	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	860	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	470	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 388	◆ 384	◆ 390	◆ 386
上 青 銅 鋳 物	986	—	アルミ二次地金 99 %	360	355	360	355
並 青 銅 鋳 物	984	976	〃 90 %	335	330	335	330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	979	—	アルミ二次合金ADC12	474	469	477	472
並 青 銅 鋳 物 削 粉	969	960	鋳 物 用 C2BS	499	494	501	496
新切リン青銅(仲間)	—	1258	青 銅 合 金 地 金 3 種	1835	1825	1925	1915
〃 (鋳物)	1100	—	〃 6種	1555	1545	1615	1605
リ ン 青 銅 削 粉	1018	1014	ハ ン ダ 錫 60 %	3530	3490	3550	3520
新切洋白(電子材)	1030	1021	〃 50 %	3070	3020	3090	3060
新 切 亜 鉛	257	257	〃 40 %	2650	2590	2605	2575
ダイカストくず	174	174	減 摩 合 金 2 種	4940	4910	4945	4915
亜 鉛 ド ロ ス	154	164	〃 4 種	4215	4190	4220	4190
上 鉛	◆ 200	◆ 198	〃 7 種	1375	1325	1375	1325
電池素鉛ケース込	◆ 88	◆ 88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	70	70	
活 字 鉛	◆ 200	◆ 197	〃 ダライ粉	55	55		
新 切 ア ル ミ 1 級	285	293	高耐食ステンレスSUS316	245	245		
新 切 サ ッ シ 1 級	283	291	耐熱ステンレスSUS310	340	340		
新 切 合 金 1 級	276	276	13クローム 新切	33	34		
機 械 鋳 物 1 級	221	236	ハ イ ス 9種	180	180		
ピ ス 付 サ ッ シ P	233	239					
合 金 削 粉 P	183	184					
込 ガ ラ P	141	147					
カ ン ・ バ ラ	210	208					

