

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月10日調べ)		インジウム 大口~小口(99.99%)		60,000 ~ 65,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1221	1222	電 気 銅	◎ 1298	◎ 1293	◎ 1300	◎ 1295	金	11,584(10)
2 号 銅 線	1179	—	電 気 亜 鉛	◆ 412	◆ 406	◆ 412	◆ 406	銀	132,570(10)
上 銅 (新 切)	1192	1188	蒸 留 亜 鉛	◆ 400	◆ 394	◆ 400	◆ 394	錫(99.99%)	6,000(6)
雑 ナ ゲ ッ ト	1022	1021	再生ダイカスト亜鉛2種	◆ 340	◆ 334	◆ 340	◆ 334		
並 銅	1134	1118	再 生 亜 鉛 (98%)	◆ 295	◆ 289	◆ 295	◆ 289		
下 銅	1115	1089	電 気 鉛	327	324	327	324		
銅 削 粉	1095	1089	再 生 鉛 1 号	309	299	306	301		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	314	310	311	307		
新 切 黄 銅 セ バ	869	880	錫 1 号	4600	4550	4600	4550		
コ ー ベ ル	833	836	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350		
黄 銅 棒 地	811	824	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2450	2400	2450	2400		
黄 銅 削 粉	805	819	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700		
並 黄 銅	835	815	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	672	656	ピ ス マ ス	1600	1500	1600	1500		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	785	768	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750		
黄 銅 鋳 物	840	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450		
山 送 り (55%)	470	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 384	◎ 380	◎ 386	◎ 382		
上 青 銅 鋳 物	960	—	アルミ二次地金 99 %	360	355	360	355		
並 青 銅 鋳 物	958	950	〃 90 %	335	330	335	330		
上 青 銅 鋳 物 削 粉	953	—	アルミ二次合金ADC12	474	469	477	472		
並 青 銅 鋳 物 削 粉	943	934	鋳 物 用 C2BS	499	494	501	496		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1227	青 銅 合 金 地 金 3 種	1785	1775	1900	1890		
〃 (鋳 物)	1074	—	〃 6種	1500	1490	1585	1575		
リ ン 青 銅 削 粉	992	988	ハ ン ダ 錫 60 %	3530	3490	3550	3520		
新 切 洋 白 (電 子 材)	1004	995	〃 50 %	3070	3020	3090	3060		
新 切 亜 鉛	◆ 252	◆ 252	〃 40 %	2650	2590	2605	2575		
ダ イ カ ス ト く ず	◆ 169	◆ 169	減 摩 合 金 2 種	4940	4910	4945	4915		
亜 鉛 ド ロ ス	◆ 149	◆ 159	〃 4 種	4215	4190	4220	4190		
上 鉛	200	198	〃 7 種	1375	1325	1375	1325		
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		70	70		
活 字 鉛	200	197		〃 ダライ粉		55	55		
新 切 ア ル ミ 1 級	285	293		高耐食ステンレスSUS316		245	245		
新 切 サ ッ シ 1 級	283	291		耐熱ステンレスSUS310		340	340		
新 切 合 金 1 級	276	276		13クローム 新切		33	34		
機 械 鋳 物 1 級	221	236		ハイス 9種		180	180		
ピ ス 付 サ ッ シ P	233	239							
合 金 削 粉 P	183	184							
込 ガ ラ P	141	147							
カ ン ・ バ ラ	210	208							

