

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1310(9)	金	11,551(11)
		() 実施日		電気鉛	345(6)	銀	131,560(11)
				電気亜鉛	436(10)	錫(99.99%)	6,000(6)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月11日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)	
						60,000 ~ 65,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込				高値		安値	高値
						安値	安値
1 号 銅 線	1221	1222	電 気 銅	◆1282	◆1277	◆1284	◆1279
2 号 銅 線	1179	—	電 気 亜 鉛	412	406	412	406
上 銅 (新 切)	1192	1188	蒸 留 亜 鉛	400	394	400	394
雑 ナ ゲ ッ ト	1022	1021	再生ダイカスト亜鉛2種	340	334	340	334
並 銅	1134	1118	再 生 亜 鉛 (98%)	295	289	295	289
下 銅	1115	1089	電 気 鉛	327	324	327	324
銅 削 粉	1095	1089	再 生 鉛 1 号	309	299	306	301
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	314	310	311	307
新 切 黄 銅 セ バ	869	880	錫 1 号	4600	4550	4600	4550
コ ー ベ ル	833	836	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	811	824	ニッケル(メッキ用)	◆2400	◆2350	◆2400	◆2350
黄 銅 削 粉	805	819	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	835	815	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	672	656	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	785	768	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	840	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	470	—	アルミ地金 99.70 %	◆379	◆375	◆381	◆377
上 青 銅 鋳 物	960	—	アルミ二次地金 99 %	360	355	360	355
並 青 銅 鋳 物	958	950	〃 90 %	335	330	335	330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	953	—	アルミ二次合金ADC12	474	469	477	472
並 青 銅 鋳 物 削 粉	943	934	鋳 物 用 C2BS	499	494	501	496
新切リン青銅(伸銅)	—	1227	青 銅 合 金 地 金 3 種	1785	1775	1900	1890
〃 (鋳 物)	1074	—	〃 6種	1500	1490	1585	1575
リ ン 青 銅 削 粉	992	988	ハ ン ダ 錫 60 %	3530	3490	3550	3520
新切洋白(電子材)	1004	995	〃 50 %	3070	3020	3090	3060
新 切 亜 鉛	252	252	〃 40 %	2650	2590	2605	2575
ダイカストくず	169	169	減 摩 合 金 2 種	4940	4910	4945	4915
亜 鉛 ド ロ ス	149	159	〃 4 種	4215	4190	4220	4190
上 鉛	200	198	〃 7 種	1375	1325	1375	1325
電池素鉛ケース込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	70	70	
活 字 鉛	200	197		〃 ダライ粉	55	55	
新 切 ア ル ミ 1 級	285	293		高耐食ステンレスSUS316	245	245	
新 切 サ ッ シ 1 級	283	291		耐熱ステンレスSUS310	340	340	
新 切 合 金 1 級	276	276		13クローム 新切	33	34	
機 械 鋳 物 1 級	221	236		ハイス 9種	180	180	
ピ ス 付 サ ッ シ P	233	239					
合 金 削 粉 P	183	184					
込 ガ ラ P	141	147					
カ ン ・ パ ラ	210	208					

