

非鉄金属材料相場

山元建値	電気銅	1330(12)	金	11,553(12)
() 実施日	電気鉛	345(6)	銀	133,560(12)
	電気亜鉛	436(10)	錫(99.99%)	6,000(6)
キロ当たり円	インジウム大ロ~小ロ(99.99%)			60,000 ~ 65,000(1)

◎上げ ◆下げ	(9月12日調べ)				
非鉄原料	大阪	東京	地 金	大阪	東京
(炉前材)	仲間相場	仲間相場		仲間相場	仲間相場

1トン以上外税持込		高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	◎ 1235 ◎ 1236	電 気 銅	◎ 1303 ◎ 1298	◎ 1305	◎ 1300
2 号 銅 線	◎ 1193 —	電 気 亜 鉛	412	406	412 406
上 銅 (新 切)	◎ 1206 ◎ 1202	蒸 留 亜 鉛	400	394	400 394
雑 ナ ゲ ッ ト	◎ 1036 ◎ 1035	再生ダイカスト亜鉛2種	340	334	340 334
並 銅	◎ 1148 ◎ 1132	再 生 亜 鉛 (98%)	295	289	295 289
下 銅	◎ 1129 ◎ 1105	電 気 鉛	327	324	327 324
銅 削 粉	◎ 1109 ◎ 1105	再 生 鉛 1 号	309	299	306 301
銅 さ い (30%)	25 25	再 生 鉛 3 号	314	310	311 307
新 切 黄 銅 セ バ	◎ 875 ◎ 886	錫 1 号	4600	4550	4600 4550
コ ー ベ ル	◎ 839 ◎ 842	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400 2350
黄 銅 棒 地	◎ 817 ◎ 830	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2400	2350	2400 2350
黄 銅 削 粉	◎ 811 ◎ 825	コ バ ル ト	5000	4700	5000 4700
並 黄 銅	835 815	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100 3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎ 678 ◎ 662	ビ ス マ ス	1600	1500	1600 1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	785 768	カ ド ミ ウ ム	800	750	800 750
黄 銅 鋳 物	840 —	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470 450
山 送 り (55%)	470 —	アルミ地金99.70%	◎ 386 ◎ 382	◎ 388	◎ 384
上 青 銅 鋳 物	◎ 970 —	アルミ二次地金99%	360	355	360 355
並 青 銅 鋳 物	◎ 968 ◎ 960	〃 90%	335	330	335 330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◎ 963 —	アルミ二次合金ADC12	474	469	477 472
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◎ 953 ◎ 944	鋳 物 用 C2BS	499	494	501 496
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	— ◎ 1233	青 銅 合 金 地 金 3 種	1785	1775	1900 1890
〃 (鋳 物)	◎ 1084 —	〃 6種	◎ 1510 ◎ 1500	1585	1575
リ ン 青 銅 削 粉	◎ 1002 ◎ 998	ハ ン ダ 錫 60 %	3530	3490	3550 3520
新 切 洋 白 (電 子 材)	◎ 1014 ◎ 1005	〃 50 %	3070	3020	3090 3060
新 切 亜 鉛	252 252	〃 40 %	2650	2590	2605 2575
ダ イ カ ス ト く ず	169 169	減 摩 合 金 2 種	4940	4910	4945 4915
亜 鉛 ド ロ ス	149 159	〃 4 種	4215	4190	4220 4190
上 鉛	200 198	〃 7 種	1375	1325	1375 1325
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	88 88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	70	70
活 字 鉛	200 197	〃 ダライ粉		55	55
新 切 ア ル ミ 1 級	285 293	高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		245	245
新 切 サ ッ シ 1 級	283 291	耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		340	340
新 切 合 金 1 級	276 276	13クローム 新切		33	34
機 械 鋳 物 1 級	221 236	ハ イ ス 9種		180	180
ピ ス 付 サ ッ シ P	233 239				
合 金 削 粉 P	183 184				
込 ガ ラ P	141 147				
カ ン ・ バ ラ	210 208				

