

非鉄金属材料相場

|        |  |         |           |                                       |
|--------|--|---------|-----------|---------------------------------------|
| キロ当たり円 |  | ◎上げ ◆下げ | (9月17日調べ) | 山元建値 電気銅 1350(17) 金 11,673(17)        |
|        |  |         |           | () 実施日 電気鉛 348(12) 銀 140,810(17)      |
|        |  |         |           | 電気亜鉛 457(12) 錫(99.99%) 6,000(6)       |
|        |  |         |           | インジウム大口~小口(99.99%) 60,000 ~ 65,000(1) |

| 非鉄原料      |           |   |               | 大 阪  |      | 東 京    |      | 地 金 |           | 大 阪           |         | 東 京     |              |      |          |          |      |      |     |     |
|-----------|-----------|---|---------------|------|------|--------|------|-----|-----------|---------------|---------|---------|--------------|------|----------|----------|------|------|-----|-----|
| (炉前材)     |           |   |               | 仲間相場 |      | 仲間相場   |      |     |           | 仲間相場          |         | 仲間相場    |              |      |          |          |      |      |     |     |
| 1トン以上外税持込 |           |   |               |      |      |        |      | 高値  |           | 安値            |         | 高値      |              | 安値   |          |          |      |      |     |     |
| 1         | 号         | 銅 | 線             | ◎    | 1249 | ◎      | 1249 | 電   | 気         | 銅             | ◎       | 1316    | ◎            | 1311 | ◎        | 1318     | ◎    | 1313 |     |     |
| 2         | 号         | 銅 | 線             | ◎    | 1207 | —      |      | 電   | 気         | 亜             | 鉛       | 433     | 427          | 433  | 427      | 433      | 427  |      |     |     |
| 上         | 銅 ( 新 切 ) |   |               | ◎    | 1220 | ◎ 1215 |      | 蒸   | 留         | 亜             | 鉛       | 421     | 415          | 421  | 415      | 421      | 415  |      |     |     |
| 雑         | ナ ゲ ッ ト   |   |               | ◎    | 1050 | ◎ 1049 |      | 再   | 生         | ダイカスト亜鉛2種     | 361     | 355     | 361          | 355  | 361      | 355      |      |      |     |     |
| 並         | 銅         |   |               | ◎    | 1162 | ◎ 1146 |      | 再   | 生         | 亜             | 鉛 (98%) | 316     | 310          | 316  | 310      | 316      | 310  |      |     |     |
| 下         | 銅         |   |               | ◎    | 1143 | ◎ 1119 |      | 電   | 気         | 鉛             | 330     | 327     | 330          | 327  | 330      | 327      |      |      |     |     |
| 銅         | 削 粉       |   |               | ◎    | 1123 | ◎ 1119 |      | 再   | 生         | 鉛 1 号         | 310     | 300     | 310          | 300  | 310      | 305      |      |      |     |     |
| 銅         | さ い (30%) |   |               |      | 25   | 25     |      | 再   | 生         | 鉛 3 号         | 315     | 311     | 315          | 311  | 315      | 311      |      |      |     |     |
| 新         | 切         | 黄 | 銅 セ パ         | ◎    | 895  | ◎ 906  |      | 錫   | 1         | 号             | ◎       | 4700    | ◎            | 4650 | ◎        | 4700     | ◎    | 4650 |     |     |
| コ         | ー         | ベ | ル             | ◎    | 859  | ◎ 862  |      | ア   | ン         | チ モ ン         | 2400    | 2350    | 2400         | 2350 | 2400     | 2350     |      |      |     |     |
| 黄         | 銅         | 棒 | 地             | ◎    | 837  | ◎ 850  |      | ニ   | ッケル(メッキ用) | ◆             | 2300    | ◆       | 2250         | ◆    | 2300     | ◆        | 2250 |      |     |     |
| 黄         | 銅         | 削 | 粉             | ◎    | 831  | ◎ 845  |      | コ   | バ         | ル ト           | 5000    | 4700    | 5000         | 4700 | 5000     | 4700     |      |      |     |     |
| 並         | 黄 銅       |   |               | ◎    | 840  | 815    |      | セ   | レ         | ニ ウ ム         | 4100    | 3900    | 4100         | 3900 | 4100     | 3900     |      |      |     |     |
| 黄         | 銅         | ラ | ジ エ タ ー       | ◎    | 698  | ◎ 682  |      | ビ   | ス         | マ ス           | 1600    | 1500    | 1600         | 1500 | 1600     | 1500     |      |      |     |     |
| 交         | 叉         | ラ | ジ エ タ ー       | ◎    | 788  | 768    |      | カ   | ド         | ミ ウ ム         | 800     | 750     | 800          | 750  | 800      | 750      |      |      |     |     |
| 黄         | 銅         | 鋳 | 物             | ◎    | 845  | —      |      | マ   | グ         | ネ シ ウ ム 合 金   | 470     | 450     | 470          | 450  | 470      | 450      |      |      |     |     |
| 山         | 送         | り | (55%)         |      | 470  | —      |      | アル  | ミ         | 地 金 99.70 %   | ◎       | 404     | ◎            | 400  | ◎        | 406      | ◎    | 402  |     |     |
| 上         | 青         | 銅 | 鋳 物           | ◎    | 984  | —      |      | アル  | ミ         | 二 次 地 金 99 %  | 360     | 355     | 360          | 355  | 360      | 355      |      |      |     |     |
| 並         | 青         | 銅 | 鋳 物           | ◎    | 982  | ◎ 974  |      | 〃   | 90 %      | 335           | 330     | 335     | 330          | 335  | 330      |          |      |      |     |     |
| 上         | 青         | 銅 | 鋳 物 削 粉       | ◎    | 977  | —      |      | アル  | ミ         | 二 次 合 金 ADC12 | 474     | 469     | 477          | 469  | 477      | 472      |      |      |     |     |
| 並         | 青         | 銅 | 鋳 物 削 粉       | ◎    | 967  | ◎ 958  |      | 鋳   | 物         | 用 C2BS        | 499     | 494     | 501          | 494  | 501      | 496      |      |      |     |     |
| 新         | 切         | リ | ン 青 銅 ( 仲 銅 ) | —    | ◎    | 1248   |      | 青   | 銅         | 合 金 地 金 3 種   | ◎       | 1790    | ◎            | 1780 | 1900     | 1890     |      |      |     |     |
| 〃         | ( 鋳 物 )   |   |               | ◎    | 1098 | —      |      | 〃   | 6種        | 1510          | 1500    | 1585    | 1500         | 1585 | 1575     |          |      |      |     |     |
| リ         | ン         | 青 | 銅 削 粉         | ◎    | 1016 | ◎ 1012 |      | ハ   | ン         | ダ 錫 60 %      | 3380    | 3340    | 3400         | 3340 | 3400     | 3370     |      |      |     |     |
| 新         | 切         | 洋 | 白 ( 電 子 材 )   | ◎    | 1028 | ◎ 1019 |      | 〃   | 50 %      | 2930          | 2880    | 2950    | 2880         | 2950 | 2920     |          |      |      |     |     |
| 新         | 切         | 亜 | 鉛             |      | 259  | 259    |      | 〃   | 40 %      | 2545          | 2485    | 2500    | 2485         | 2500 | 2470     |          |      |      |     |     |
| ダ         | イ         | カ | ス ト く ず       |      | 176  | 176    |      | 減   | 摩         | 合 金 2 種       | 4670    | 4640    | 4675         | 4640 | 4675     | 4645     |      |      |     |     |
| 亜         | 鉛         | ド | ロ ス           |      | 156  | 166    |      | 〃   | 4 種       | 4000          | 3975    | 4005    | 3975         | 4005 | 3975     |          |      |      |     |     |
| 上         | 鉛         |   |               |      | 200  | 198    |      | 〃   | 7 種       | 1285          | 1235    | 1285    | 1235         | 1285 | 1235     |          |      |      |     |     |
| 電         | 池         | 素 | 鉛 ケ ー ス 込     |      | 88   | 88     |      | ス   | テ         | ン             | レ       | ス ・ 特 金 | 18-8ステンレス 新切 | ◆    | 60       | ◆        | 60   |      |     |     |
| 活         | 字 鉛       |   |               |      | 200  | 197    |      | 〃   | ダ         | ライ粉           | ◆       | 45      | ◆            | 45   | ◆        | 45       |      |      |     |     |
| 新         | 切         | ア | ル ミ 1 級       |      | 285  | 293    |      | 高   |           | 耐             | 食       | ス       | テ            | ン    | レ        | ス SUS316 | ◆    | 220  | ◆   | 220 |
| 新         | 切         | サ | ッ シ 1 級       |      | 283  | 291    |      | 耐   |           | 熱             | ス       | テ       | ン            | レ    | ス SUS310 | ◆        | 300  | ◆    | 300 |     |
| 新         | 切         | 合 | 金 1 級         |      | 276  | 276    |      | 13  |           | ク             | ロ       | ー       | ム 新切         | 33   | 34       |          |      |      |     |     |
| 機         | 械         | 鋳 | 物 1 級         |      | 221  | 236    |      | ハ   |           | イ             | ス 9種    | ◆       | 165          | ◆    | 165      |          |      |      |     |     |
| ピ         | ス         | 付 | サ ッ シ P       |      | 233  | 239    |      |     |           |               |         |         |              |      |          |          |      |      |     |     |
| 合         | 金         | 削 | 粉 P           |      | 183  | 184    |      |     |           |               |         |         |              |      |          |          |      |      |     |     |
| 込         | ガ         | ラ | P             |      | 141  | 147    |      |     |           |               |         |         |              |      |          |          |      |      |     |     |
| カ         | ン         | ・ | パ ラ           |      | 210  | 208    |      |     |           |               |         |         |              |      |          |          |      |      |     |     |

