非鉄金属材料相場

			山元建値 ()実施日	電気銅電気鉛	1350(17) 348(12)	金銀	11,755(18) 141,420(18)
			() 天旭日	電気亜鉛	457(12)	錫(99.99%)	6,000(6)
キロ当たり円 ©)上げ ◆下げ		(9月18日調べ)	インジウム大口			$\sim 65,000(1)$
非鉄原料	大 阪	東京	地 金		大 阪		東京
(炉前材)	仲間相場	仲間相場			仲間相場		仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1249	1249	電 気 銅	1316	1311	1318	1313
2 号 銅 線	1207	_	電 気 亜 鉛	433	427	433	427
上 銅 (新 切)	1220	1215	蒸 留 亜 鉛	421	415	421	415
雑 ナ ゲ ッ ト	1050	1049	再生ダイカスト亜鉛2種	361	355	361	355
並銅	1162	1146	再 生 亜 鉛 (98%)	316	310	316	310
下 銅	1143	1119	電 気 鉛	330	327	330	327
銅削粉	1123	1119	再 生 鉛 1 号	310	300	310	305
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	315	311	315	311
新 切 黄 銅 セ パ	895	906	錫 1 号	4700	4650	4700	4650
コ ー ペ ル	859	862	アンチモン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	837	850	ニッケル(メッキ用)	2300	2250	2300	2250
黄 銅 削 粉	831	845	コバルト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	840	815	セレニウム	4100	3900	4100	3900
黄銅ラジエター	698	682	ビスマス	1600	1500	1600	1500
交叉ラジェター	788	768	カドミウム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	845	_	マグネシウム合金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	470		アルミ地金99.70%	© 406	◎ 402	◎ 408	◎ 404
上 青 銅 鋳 物	984	_	アルミニ次地金99%	360	355	360	355
並 青 銅 鋳 物	982	974	<i>"</i> 90 %	335	330	335	330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	977	_	アルミニ次合金ADC12	474	469	477	472
並青銅鋳物削粉	967	958	鋳 物 用 C2BS	499	494	501	496
新切リン青銅(伸銅)	_	1248	青銅合金地金3種	1790	1780	1900	1890
〃 (鋳物)	1098	_		1510	1500	1585	1575
リン 青銅 削 粉	1016	1012	ハンダ錫60%	3380	3340	3400	3370
新切洋白(電子材)	1028	1019	<i>"</i> 50 %	2930	2880	2950	2920
新 切 亜 鉛	259	259	<i>"</i> 40 %	2545	2485	2500	2470
ダイカストくず	176	176	減 摩 合 金 2 種	4670	4640	4675	4645
亜 鉛 ド ロ ス	156	166	〃 4種	4000	3975	4005	3975
上鉛	200	198		1285	1235	1285	1235
電池素鉛ケース込	88	88	ステンレス・特金	18-8ステ		60	60
活 字 鉛	200	197		ル ダライ粉			45
新 切 ア ル ミ 1 級	285	293		高耐食ステンレスSUS316			220
新 切 サ ッ シ 1 級	283	291		耐熱ステンレスSUS310			300
新切合金1級	276	276		13クローム 新切		33	34
機 械 鋳 物 1 級	221	236		^	イス 9種	165	165
ビス付サッシP	233	239	≟ home ≒				
合 金 削 粉 P	183	184					
込 ガ ラ P	141	147					
カン・バラ	210	208					