

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1370(19) 金 11,829(19)  
 () 実施日 電気鉛 348(12) 銀 141,660(19)  
 電気亜鉛 463(19) 錫(99.99%) 6,000(6)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (9月19日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 60,000 ~ 65,000(1)

非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	
1トン以上外税持込					高値	安値	
1 号 銅 線	◎1265	◎1264	電 気 銅	◎1335	◎1330	◎1337	◎1332
2 号 銅 線	◎1223	—	電 気 亜 鉛	◎439	◎433	◎439	◎433
上 銅 ( 新 切 )	◎1236	◎1230	蒸 留 亜 鉛	◎427	◎421	◎427	◎421
雑 ナ ゲ ッ ト	◎1066	◎1065	再生ダイカスト亜鉛2種	◎367	◎361	◎367	◎361
並 銅	◎1178	◎1161	再 生 亜 鉛 (98%)	◎322	◎316	◎322	◎316
下 銅	◎1159	◎1134	電 気 鉛	330	327	330	327
銅 削 粉	◎1139	◎1134	再 生 鉛 1 号	310	300	310	305
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	315	311	315	311
新 切 黄 銅 セ バ	◎909	◎920	錫 1 号	4700	4650	4700	4650
コ ー ベ ル	◎873	◎876	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	◎851	◎864	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2300	2250	2300	2250
黄 銅 削 粉	◎845	◎859	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	◎845	◎817	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎712	◎696	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◎793	768	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	◎850	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	470	—	アルミ地金99.70%	◎413	◎409	◎415	◎411
上 青 銅 鋳 物	◎998	—	アルミ二次地金99%	360	355	360	355
並 青 銅 鋳 物	◎996	◎988	” 90%	335	330	335	330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◎991	—	アルミ二次合金ADC12	474	469	477	472
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◎981	◎972	鋳 物 用 C2BS	499	494	501	496
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◎1263	青 銅 合 金 地 金 3 種	◎1800	◎1790	1900	1890
” ( 鋳 物 )	◎1112	—	” 6種	◎1520	◎1510	1585	1575
リ ン 青 銅 削 粉	◎1030	◎1026	ハ ン ダ 錫 60 %	3380	3340	3400	3370
新 切 洋 白 (電 子 材)	◎1042	◎1033	” 50 %	2930	2880	2950	2920
新 切 亜 鉛	◎261	◎261	” 40 %	2545	2485	2500	2470
ダ イ カ ス ト く ず	◎178	◎178	減 摩 合 金 2 種	4670	4640	4675	4645
亜 鉛 ド ロ ス	◎158	◎168	” 4 種	4000	3975	4005	3975
上 鉛	200	198	” 7 種	1285	1235	1285	1235
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		60	60
活 字 鉛	200	197		” ダライ粉		45	45
新 切 アル ミ 1 級	285	293		高耐食ステンレスSUS316		220	220
新 切 サ ッ シ 1 級	283	291		耐熱ステンレスSUS310		300	300
新 切 合 金 1 級	276	276		13クローム 新切		33	34
機 械 鋳 物 1 級	221	236		ハ イ ス 9種		165	165
ピ ス 付 サ ッ シ P	233	239					
合 金 削 粉 P	183	184					
込 ガ ラ P	141	147					
カ ン ・ バ ラ	210	208					

