

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上昇 ◆下落	(9月24日調べ)	山元建値	電気銅	1400(24)	金	12,182(24)
		◎実施日	電気鉛	351(24)	銀	143,740(24)	
			電気亜鉛	463(19)	錫(99.99%)	6,000(6)	
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
1トン以上外税持込						高値	安値
1号 銅 線	◎ 1281	◎ 1279	電 気 銅	◎ 1371	◎ 1366	◎ 1373	◎ 1368
2号 銅 線	◎ 1239	—	電 気 亜 鉛	439	433	439	433
上 銅 (新 切)	◎ 1252	◎ 1246	蒸 留 亜 鉛	427	421	427	421
雜 ナ ゲ ッ ト	◎ 1082	◎ 1081	再生ダイカスト亜鉛2種	367	361	367	361
並 銅	◎ 1194	◎ 1177	再 生 亜 鉛 (98%)	322	316	322	316
下 銅	◎ 1175	◎ 1150	電 気 鉛	◎ 333	◎ 330	◎ 333	◎ 330
銅 削 粉	◎ 1155	◎ 1150	再 生 鉛 1 号	◎ 314	◎ 304	◎ 313	◎ 308
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎ 319	◎ 315	◎ 318	◎ 314
新 切 黄 銅 セ パ	◎ 927	◎ 938	錫 1 号	4800	4750	4800	4750
コ 一 ペ ル	◎ 891	◎ 894	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	◎ 869	◎ 882	ニッケル(メッキ用)	2350	2300	2350	2300
黄 銅 削 粉	◎ 863	◎ 877	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	◎ 855	◎ 823	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎ 730	◎ 714	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◎ 803	◎ 774	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鑄 物	◎ 860	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	◎ 480	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 405	◆ 401	◆ 407	◆ 403
上 青 銅 鑄 物	◎ 1014	—	アルミ二次地金 99 %	360	355	360	355
並 青 銅 鑄 物	◎ 1012	◎ 1004	〃 90 %	335	330	335	330
上 青 銅 鑄 物 削 粉	◎ 1007	—	アルミ二次合金ADC12	474	469	477	472
並 青 銅 鑄 物 削 粉	◎ 997	◎ 988	鑄 物 用 C2BS	499	494	501	496
新切リン青銅(伸銅)	—	◎ 1280	青 銅 合 金 地 金 3 種	◎ 1820	◎ 1810	◎ 1910	◎ 1900
〃 (鑄物)	◎ 1128	—	〃 6種	◎ 1530	◎ 1520	◎ 1590	◎ 1580
リ ン 青 銅 削 粉	◎ 1046	◎ 1042	ハ ン ダ 錫 60 %	3380	3340	3400	3370
新切洋白(電子材)	◎ 1058	◎ 1049	〃 50 %	2930	2880	2950	2920
新 切 亜 鉛	261	261	〃 40 %	2545	2485	2500	2470
ダ イ カ ス ト く ず	178	178	減 摩 合 金 2 種	4670	4640	4675	4645
亜 鉛 ド 口 ス	158	168	〃 4 種	4000	3975	4005	3975
上 鉛	200	198	〃 7 種	1285	1235	1285	1235
電 池 素 鉛 ケ ース 込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	60	60	
活 字 鉛	200	197		〃 ダ ライ 粉	45	45	
新 切 ア ル ミ 1 級	285	293		高耐食ステンレスSUS316	220	220	
新 切 サ ッ シ 1 級	283	291		耐熱ステンレスSUS310	300	300	
新 切 合 金 1 級	276	276		13クローム 新切	33	34	
機 械 鑄 物 1 級	221	236		ハイス 9種	165	165	
ビ 斯 付 サ ッ シ P	233	239					
合 金 削 粉 P	183	184					
込 ガ ラ P	141	147					
カ ン ・ バ ラ	210	208					

