

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1400(24)	金	12,275(25)	
		() 実施日		電気鉛	351(24)	銀	150,000(25)	
				電気亜鉛	490(24)	錫(99.99%)	6,000(6)	
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ	(9月25日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%)		60,000 ~ 65,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	地 金		大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1281	1279	電 気 銅	◎ 1409	◎ 1404	◎ 1411	◎ 1406	
2 号 銅 線	1239	—	電 気 亜 鉛	◎ 466	◎ 460	◎ 466	◎ 460	
上 銅 (新 切)	1252	1246	蒸 留 亜 鉛	◎ 454	◎ 448	◎ 454	◎ 448	
雑 ナ ゲ ッ ト	1082	1081	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 394	◎ 388	◎ 394	◎ 388	
並 銅	1194	1177	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 349	◎ 343	◎ 349	◎ 343	
下 銅	1175	1150	電 気 鉛	333	330	333	330	
銅 削 粉	1155	1150	再 生 鉛 1 号	314	304	313	308	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	319	315	318	314	
新 切 黄 銅 セ バ	927	938	錫 1 号	4800	4750	4800	4750	
コ ー ペ ル	891	894	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350	
黄 銅 棒 地	869	882	ニッケル(メッキ用)	◎ 2450	◎ 2400	◎ 2450	◎ 2400	
黄 銅 削 粉	863	877	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700	
並 黄 銅	855	823	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	730	714	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	803	774	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750	
黄 銅 鋳 物	860	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450	
山 送 り (55%)	480	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 413	◎ 409	◎ 415	◎ 411	
上 青 銅 鋳 物	1014	—	アルミ二次地金 99 %	360	355	360	355	
並 青 銅 鋳 物	1012	1004	〃 90 %	335	330	335	330	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1007	—	アルミ二次合金ADC12	474	469	477	472	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	997	988	鋳 物 用 C2BS	499	494	501	496	
新切リン青銅(伸銅)	—	1280	青銅合金地金 3 種	1820	1810	1910	1900	
〃 (鋳 物)	1128	—	〃 6種	1530	1520	1590	1580	
リ ン 青 銅 削 粉	1046	1042	ハ ン ダ 錫 60 %	3380	3340	3400	3370	
新切洋白(電子材)	1058	1049	〃 50 %	2930	2880	2950	2920	
新 切 亜 鉛	◎ 268	◎ 268	〃 40 %	2545	2485	2500	2470	
ダイカストくず	◎ 185	◎ 185	減 摩 合 金 2 種	4670	4640	4675	4645	
亜 鉛 ド ロ ス	◎ 165	◎ 175	〃 4 種	4000	3975	4005	3975	
上 鉛	200	198	〃 7 種	1285	1235	1285	1235	
電池素鉛ケース込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	60	60		
活 字 鉛	200	197		〃 ダライ粉	45	45		
新 切 ア ル ミ 1 級	285	293		高耐食ステンレスSUS316	220	220		
新 切 サ ッ シ 1 級	283	291		耐熱ステンレスSUS310	300	300		
新 切 合 金 1 級	276	276		13クローム 新切	33	34		
機 械 鋳 物 1 級	221	236		ハ イ ス 9種	165	165		
ピ ス 付 サ ッ シ P	233	239						
合 金 削 粉 P	183	184						
込 ガ ラ P	141	147						
カ ン ・ バ ラ	210	208						

