

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1450(26)	金	12,405(26)
		() 実施日		電気鉛	351(24)	銀	150,300(26)
				電気亜鉛	490(24)	錫(99.99%)	6,000(6)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ	(9月26日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%)		60,000 ~ 65,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込				高値		安値	高値
						安値	安値
1 号 銅 線	◎ 1320	◎ 1318	電 気 銅	◎ 1418	◎ 1413	◎ 1420	◎ 1415
2 号 銅 線	◎ 1278	—	電 気 亜 鉛	466	460	466	460
上 銅 (新 切)	◎ 1291	◎ 1285	蒸 留 亜 鉛	454	448	454	448
雑 ナ ゲ ッ ト	◎ 1121	◎ 1120	再生ダイカスト亜鉛2種	394	388	394	388
並 銅	◎ 1233	◎ 1216	再 生 亜 鉛 (98%)	349	343	349	343
下 銅	◎ 1214	◎ 1189	電 気 鉛	333	330	333	330
銅 削 粉	◎ 1194	◎ 1189	再 生 鉛 1 号	314	304	313	308
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	319	315	318	314
新 切 黄 銅 セ バ	◎ 963	◎ 974	錫 1 号	4800	4750	4800	4750
コ ー ベ ル	◎ 927	◎ 930	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	◎ 905	◎ 918	ニッケル(メッキ用)	2450	2400	2450	2400
黄 銅 削 粉	◎ 899	◎ 913	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	◎ 870	◎ 840	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎ 766	◎ 750	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◎ 818	◎ 791	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	◎ 875	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	480	—	アルミ地金99.70%	◎ 414	◎ 410	◎ 416	◎ 412
上 青 銅 鋳 物	◎ 1043	—	アルミ二次地金99%	360	355	360	355
並 青 銅 鋳 物	◎ 1041	◎ 1033	〃 90%	335	330	335	330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◎ 1036	—	アルミ二次合金ADC12	474	469	477	472
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◎ 1026	◎ 1017	鋳 物 用 C2BS	499	494	501	496
新切リン青銅(伸銅)	—	◎ 1312	青 銅 合 金 地 金 3 種	1830	1820	1930	1920
〃 (鋳物)	◎ 1157	—	〃 6種	1540	1530	1610	1600
リ ン 青 銅 削 粉	◎ 1075	◎ 1071	ハ ン ダ 錫 60 %	3380	3340	3400	3370
新切洋白(電子材)	◎ 1087	◎ 1078	〃 50 %	2930	2880	2950	2920
新 切 亜 鉛	268	268	〃 40 %	2545	2485	2500	2470
ダ イ カ ス ト く ず	185	185	減 摩 合 金 2 種	4670	4640	4675	4645
亜 鉛 ド ロ ス	165	175	〃 4 種	4000	3975	4005	3975
上 鉛	200	198	〃 7 種	1285	1235	1285	1235
電池素鉛ケース込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	60	60	
活 字 鉛	200	197		〃 ダライ粉	45	45	
新 切 ア ル ミ 1 級	285	293		高耐食ステンレスSUS316	220	220	
新 切 サ ッ シ 1 級	283	291		耐熱ステンレスSUS310	300	300	
新 切 合 金 1 級	276	276		13クローム 新切	33	34	
機 械 鋳 物 1 級	221	236		ハイス 9種	165	165	
ピ ス 付 サ ッ シ P	233	239					
合 金 削 粉 P	183	184					
込 ガ ラ P	141	147					
カ ン ・ パ ラ	210	208					