

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1450(26)	金	12,528(27)
		() 実施日		電気鉛	351(24)	銀	151,440(27)
				電気亜鉛	490(24)	錫(99.99%)	6,000(6)
キロ当たり円	◎上げ ◆下げ	(9月27日調べ)		インジウム 大口~小口(99.99%)		60,000 ~ 65,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)	大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	地 金	大 阪 仲間相場		東 京 仲間相場	
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1320	1318	電 気 銅 ◎	1455	◎ 1450	◎ 1457	◎ 1452
2 号 銅 線	1278	—	電 気 亜 鉛	466	460	466	460
上 銅 (新 切)	1291	1285	蒸 留 亜 鉛	454	448	454	448
雑 ナ ゲ ッ ト	1121	1120	再生ダイカスト亜鉛2種	394	388	394	388
並 銅	1233	1216	再 生 亜 鉛 (98%)	349	343	349	343
下 銅	1214	1189	電 気 鉛	333	330	333	330
銅 削 粉	1194	1189	再 生 鉛 1 号	314	304	313	308
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	319	315	318	314
新 切 黄 銅 セ バ	963	974	錫 1 号 ◎	4900	◎ 4850	◎ 4900	◎ 4850
コ ー ベ ル	927	930	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	905	918	ニッケル(メッキ用)	2450	2400	2450	2400
黄 銅 削 粉	899	913	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	870	840	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	766	750	ピ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	818	791	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鑄 物	875	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	480	—	アルミ地金 99.70 % ◎	428	◎ 424	◎ 430	◎ 426
上 青 銅 鑄 物	1043	—	アルミ二次地金 99 %	360	355	360	355
並 青 銅 鑄 物	1041	1033	〃 90 %	335	330	335	330
上 青 銅 鑄 物 削 粉	1036	—	アルミ二次合金ADC12	474	469	477	472
並 青 銅 鑄 物 削 粉	1026	1017	鑄 物 用 C2BS	499	494	501	496
新 切 リ ン 青 銅 (伸銅)	—	1312	青 銅 合 金 地 金 3 種	1830	1820	1930	1920
〃 (鑄 物)	1157	—	〃 6種	1540	1530	1610	1600
リ ン 青 銅 削 粉	1075	1071	ハ ン ダ 錫 60 %	3380	3340	3400	3370
新 切 洋 白 (電 子 材)	1087	1078	〃 50 %	2930	2880	2950	2920
新 切 亜 鉛	268	268	〃 40 %	2545	2485	2500	2470
ダ イ カ ス ト く ず	185	185	減 摩 合 金 2 種	4670	4640	4675	4645
亜 鉛 ド ロ ス	165	175	〃 4 種	4000	3975	4005	3975
上 鉛	200	198	〃 7 種	1285	1235	1285	1235
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		60	60
活 字 鉛	200	197		〃 ダライ粉		45	45
新 切 ア ル ミ 1 級	285	293		高耐食ステンレスSUS316		220	220
新 切 サ ッ シ 1 級	283	291		耐熱ステンレスSUS310		300	300
新 切 合 金 1 級	276	276		13クローム 新切		33	34
機 械 鑄 物 1 級	221	236		ハイス 9種		165	165
ピ ス 付 サ ッ シ P	233	239					
合 金 削 粉 P	183	184					
込 ガ ラ P	141	147					
カ ン ・ バ ラ	210	208					