

非鉄金属材料相場

				山元建値		電気銅	1450(26)	金	12,218(30)								
				() 実施日		電気鉛	351(24)	銀	147,350(30)								
						電気亜鉛	490(24)	錫(99.99%)	6,000(6)								
キロ当たり円				◎上げ ◆下げ		(9月30日調べ)		インジウム 大口~小口(99.99%) 60,000 ~ 65,000(1)									
非鉄原料				大 阪		東 京		地 金									
(炉前材)				仲間相場		仲間相場		大 阪									
1トン以上外税持込								仲間相場									
								高値 安値 高値 安値									
1	号	銅	線	1320	1318	電	気	銅	◆ 1430 ◆ 1425 ◆ 1432 ◆ 1427								
2	号	銅	線	1278	—	電	気	亜鉛	466 460 466 460								
上	銅	(新切)		1291	1285	蒸	留	亜鉛	454 448 454 448								
雑	ナ	ゲ	ット	1121	1120	再	生	ダイカスト亜鉛2種	394 388 394 388								
並			銅	1233	1216	再	生	亜鉛(98%)	349 343 349 343								
下			銅	1214	1189	電	気	鉛	333 330 333 330								
銅		削	粉	1194	1189	再	生	鉛 1 号	314 304 313 308								
銅	さ	い	(30%)	25	25	再	生	鉛 3 号	319 315 318 314								
新	切	黄	銅	963	974	錫	1	号	4900 4850 4900 4850								
コ	ー	ペ	ル	927	930	ア	ン	チ	モ	ン	2400 2350 2400 2350						
黄	銅	棒	地	905	918	ニ	ッケ	ル(メッキ用)	2450 2400 2450 2400								
黄	銅	削	粉	899	913	コ	バ	ル	ト	5000 4700 5000 4700							
並		黄	銅	870	840	セ	レ	ニ	ウ	ム	4100 3900 4100 3900						
黄	銅	ラ	ジ	エ	ター	ビ	ス	マ	ス	1600 1500 1600 1500							
交	叉	ラ	ジ	エ	ター	カ	ド	ミ	ウ	ム	800 750 800 750						
黄	銅	鑄	物	875	—	マ	グ	ネ	シ	ウ	ム	合金	470 450 470 450				
山	送	り	(55%)	480	—	ア	ル	ミ	地	金	99.70 %	◆ 426 ◆ 422 ◆ 428 ◆ 424					
上	青	銅	鑄	物	1043	—	ア	ル	ミ	二	次	地	金	99 %	360 355 360 355		
並	青	銅	鑄	物	1041	1033	〃	90 %	335 330 335 330								
上	青	銅	鑄	物	削	粉	ア	ル	ミ	二	次	合	金	ADC12	474 469 477 472		
並	青	銅	鑄	物	削	粉	鑄	物	用	C2BS	499 494 501 496						
新	切	リ	ン	青	銅	(伸銅)	—	1312	青	銅	合	金	地	金	3 種	1830 1820 1930 1920	
〃	(鑄物)	1157	—	〃	6 種	1540 1530 1610 1600											
リ	ン	青	銅	削	粉	1075 1071	ハ	ン	ダ	錫	60 %	3380 3340 3400 3370					
新	切	洋	白	(電子材)	1087 1078	〃	50 %	2930 2880 2950 2920									
新	切	亜	鉛	268 268	〃	40 %	2545 2485 2500 2470										
ダイ	カ	ス	ト	く	ず	減	摩	合	金	2 種	4670 4640 4675 4645						
亜	鉛	ド	ロ	ス	165 175	〃	4 種	4000 3975 4005 3975									
上			鉛	200 198	〃	7 種	1285 1235 1285 1235										
電	池	素	鉛	ケ	ース	込	88 88	ス	テ	ン	レ	ス・特	金	18-8	ステンレス	新切	60 60
活			字	鉛	200 197	〃	ダ	ラ	イ	粉	45 45						
新	切	ア	ル	ミ	1 級	285 293	高	耐	食	ス	テ	ン	レ	ス	SUS316	220 220	
新	切	サ	ッ	シ	1 級	283 291	耐	熱	ス	テ	ン	レ	ス	SUS310	300 300		
新	切	合	金	1 級	276 276	13	クローム	新切	33 34								
機	械	鑄	物	1 級	221 236	ハ	イ	ス	9種	165 165							
ピ	ス	付	サ	ッ	シ	P	233 239										
合	金	削	粉	P	183 184												
込	ガ	ラ	P	141 147													
カ	ン	・	バ	ラ	210 208												

