

非鉄金属材料相場

山元建値		電気銅	1370(19)	金	11,853(20)
() 実施日		電気鉛	348(12)	銀	143,510(20)
		電気亜鉛	463(19)	錫(99.99%)	6,000(6)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月20日調べ)	
				インジウム大口~小口(99.99%)	
				60,000 ~ 65,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金	大 阪
(炉前材)		仲間相場	仲間相場		仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値
1 号 銅 線	1265	1264	電 気 銅	◎ 1356	◎ 1351
2 号 銅 線	1223	—	電 気 亜 鉛	439	433
上 銅 (新 切)	1236	1230	蒸 留 亜 鉛	427	421
雑 ナ ゲ ッ ト	1066	1065	再生ダイカスト亜鉛2種	367	361
並 銅	1178	1161	再 生 亜 鉛 (98%)	322	316
下 銅	1159	1134	電 気 鉛	330	327
銅 削 粉	1139	1134	再 生 鉛 1 号	310	300
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	315	311
新 切 黄 銅 セ パ	909	920	錫 1 号	◎ 4800	◎ 4750
コ ー ベ ル	873	876	ア ン チ モ ン	2400	2350
黄 銅 棒 地	851	864	ニッケル(メッキ用)	◎ 2350	◎ 2300
黄 銅 削 粉	845	859	コ バ ル ト	5000	4700
並 黄 銅	845	817	セ レ ニ ウ ム	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	712	696	ビ ス マ ス	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	793	768	カ ド ミ ウ ム	800	750
黄 銅 鋳 物	850	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450
山 送 り (55%)	470	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 411	◆ 407
上 青 銅 鋳 物	998	—	アルミ二次地金 99 %	360	355
並 青 銅 鋳 物	996	988	〃 90 %	335	330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	991	—	アルミ二次合金ADC12	474	469
並 青 銅 鋳 物 削 粉	981	972	鋳 物 用 C2BS	499	494
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1263	青 銅 合 金 地 金 3 種	1800	1790
〃 (鋳 物)	1112	—	〃 6 種	1520	1510
リ ン 青 銅 削 粉	1030	1026	ハ ン ダ 錫 60 %	3380	3340
新 切 洋 白 (電 子 材)	1042	1033	〃 50 %	2930	2880
新 切 亜 鉛	261	261	〃 40 %	2545	2485
ダ イ カ ス ト く ず	178	178	減 摩 合 金 2 種	4670	4640
亜 鉛 ド ロ ス	158	168	〃 4 種	4000	3975
上 鉛	200	198	〃 7 種	1285	1235
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	60
活 字 鉛	200	197		〃 ダライ粉	45
新 切 ア ル ミ 1 級	285	293		高耐食ステンレスSUS316	220
新 切 サ ッ シ 1 級	283	291		耐熱ステンレスSUS310	300
新 切 合 金 1 級	276	276		13クローム 新切	33
機 械 鋳 物 1 級	221	236		ハイス 9種	165
ビ ス 付 サ ッ シ P	233	239			
合 金 削 粉 P	183	184			
込 ガ ラ P	141	147			
カ ン ・ パ ラ	210	208			

