

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月1日調べ)		山元建値		電気銅		1450(1)		金		12,233(1)	
						()		電気鉛		360(1)		銀		146,740(1)	
								電気亜鉛		496(1)		錫(99.99%)		6,250(1)	
								インジウム大口~小口(99.99%)						55,000 ~ 63,000(1)	
非鉄原料		大阪		東京		地		金		大阪		東京			
(炉前材)		仲間相場		仲間相場						仲間相場		仲間相場			
1トン以上外税持込										高値		安値		高値	
1	号 銅 線	1320	1318	電 気 銅	◆ 1420	◆ 1415	◆ 1422	◆ 1417							
2	号 銅 線	1278	—	電 気 亜 鉛	◎ 468	◎ 462	◎ 468	◎ 462							
	上 銅 (新 切)	1291	1285	蒸 留 亜 鉛	◎ 456	◎ 450	◎ 456	◎ 450							
	雑 ナ ゲ ッ ト	1121	1120	再 生ダイカスト亜鉛2種	◎ 396	◎ 390	◎ 396	◎ 390							
	並 銅	1233	1216	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 351	◎ 345	◎ 351	◎ 345							
	下 銅	1214	1189	電 気 鉛	◎ 342	◎ 339	◎ 342	◎ 339							
	銅 削 粉	1194	1189	再 生 鉛 1 号	◎ 323	◎ 313	◎ 322	◎ 317							
	銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎ 328	◎ 324	◎ 327	◎ 323							
	新 切 黄 銅 セ バ	◎ 965	◎ 976	錫 1 号	4900	4850	4900	4850							
	コ ー ペ ル	◎ 929	◎ 932	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350							
	黄 銅 棒 地	◎ 907	◎ 920	ニ ッ ケ ル (メッキ用)	2450	2400	2450	2400							
	黄 銅 削 粉	◎ 901	◎ 915	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700							
	並 黄 銅	870	840	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900							
	黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎ 768	◎ 752	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500							
	交 叉 ラ ジ エ タ ー	818	791	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750							
	黄 銅 鋳 物	875	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450							
	山 送 り (55%)	480	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	426	422	428	424							
	上 青 銅 鋳 物	1043	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	360	355	360	355							
	並 青 銅 鋳 物	1041	1033	〃 90 %	335	330	335	330							
	上 青 銅 鋳 物 削 粉	1036	—	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	474	469	477	472							
	並 青 銅 鋳 物 削 粉	1026	1017	鋳 物 用 C2BS	499	494	501	496							
	新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1312	青 銅 合 金 地 金 3 種	1830	1820	1930	1920							
	〃 (鋳 物)	1157	—	〃 6種	1540	1530	1610	1600							
	リ ン 青 銅 削 粉	1075	1071	ハ ン ダ 錫 60 %	3380	3340	3400	3370							
	新 切 洋 白 (電 子 材)	1087	1078	〃 50 %	2930	2880	2950	2920							
	新 切 亜 鉛	270	270	〃 40 %	2545	2485	2500	2470							
	ダ イ カ ス ト く ず	187	187	減 摩 合 金 2 種	4670	4640	4675	4645							
	亜 鉛 ド ロ ス	167	177	〃 4 種	4000	3975	4005	3975							
	上 鉛	202	200	〃 7 種	1285	1235	1285	1235							
	電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	90	90	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		60	60							
	活 字 鉛	202	199		〃 ダライ粉		45	45							
	新 切 ア ル ミ 1 級	285	293		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		220	220							
	新 切 サ ッ シ 1 級	283	291		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		300	300							
	新 切 合 金 1 級	276	276		13クローム 新切		33	34							
	機 械 鋳 物 1 級	221	236		ハ イ ス 9種		165	165							
	ピ ス 付 サ ッ シ P	233	239												
	合 金 削 粉 P	183	184												
	込 ガ ラ P	141	147												
	カ ン ・ バ ラ	210	208												

