

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ	◆下げ	(10月2日調べ)	山元建値	電気銅	1450(1)	金	12,315(2)
			() 実施日	電気鉛	360(1)	銀	146,900(2)	
				電気亜鉛	496(1)	錫(99.99%)	6,250(1)	
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金				55,000 ~ 63,000(1)	
1トン以上外税持込				高値		安値	高値	安値
1号 銅 線	1320	1318	電 気 銅	◎ 1438	◎ 1433	◎ 1440	◎ 1435	
2号 銅 線	1278	—	電 気 亜 鉛	468	462	468	462	
上 銅 (新切)	1291	1285	蒸 留 亜 鉛	456	450	456	450	
雜ナゲット	1121	1120	再生ダイカスト亜鉛2種	396	390	396	390	
並 銅	1233	1216	再 生 亜 鉛 (98%)	351	345	351	345	
下 銅	1214	1189	電 気 鉛	342	339	342	339	
銅 削 粉	1194	1189	再 生 鉛 1 号	323	313	322	317	
銅さい (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	328	324	327	323	
新切 黄銅セパ	965	976	錫 1 号	◎ 5000	◎ 4950	◎ 5000	◎ 4950	
コ一ペル	929	932	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350	
黄銅棒地	907	920	ニッケル(メッキ用)	◎ 2550	◎ 2500	◎ 2550	◎ 2500	
黄銅削粉	901	915	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700	
並 黄銅	870	840	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900	
黄銅ラジエター	768	752	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500	
交叉ラジエター	818	791	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750	
黄銅鑄物	875	—	マグネシウム合金	470	450	470	450	
山送り (55%)	480	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 430	◎ 426	◎ 432	◎ 428	
上青銅鑄物	1043	—	アルミニ二次地金 99 %	360	355	360	355	
並青銅鑄物	1041	1033	〃 90 %	335	330	335	330	
上青銅鑄物削粉	1036	—	アルミニ二次合金 ADC12	474	469	477	472	
並青銅鑄物削粉	1026	1017	鑄 物 用 C2BS	499	494	501	496	
新切リン青銅(伸銅)	—	1312	青銅合金地金 3種	1830	1820	1930	1920	
〃 (鑄物)	1157	—	〃 6種	1540	1530	1610	1600	
リン青銅削粉	1075	1071	ハンダ錫 60 %	3380	3340	3400	3370	
新切洋白(電子材)	1087	1078	〃 50 %	2930	2880	2950	2920	
新切 亜鉛	270	270	〃 40 %	2545	2485	2500	2470	
ダイカストくず	187	187	減摩合金 2種	4670	4640	4675	4645	
亜鉛ドロス	167	177	〃 4種	4000	3975	4005	3975	
上 鉛	202	200	〃 7種	1285	1235	1285	1235	
電池素鉛ケース込	90	90	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	60	60		
活字鉛	202	199		〃 ダライ粉	45	45		
新切アルミ1級	285	293		高耐食ステンレス SUS316	220	220		
新切サッシ1級	283	291		耐熱ステンレス SUS310	300	300		
新切合金1級	276	276		13クローム 新切	33	34		
機械鑄物1級	221	236		ハイス 9種	165	165		
ビス付サッシP	233	239						
合金削粉P	183	184						
込ガラP	141	147						
カンバラ	210	208						

