

非鉄金属材料相場

山元建値		電気銅	1450(1)	金	12,315(2)
() 実施日		電気鉛	360(1)	銀	146,900(2)
		電気亜鉛	496(1)	錫(99.99%)	6,250(1)
キロ当たり円		インジウム大口~小口(99.99%)	55,000 ~ 63,000(1)		
◎上げ ◆下げ		(10月2日調べ)			
非鉄原料 (炉前材)	大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	地 金	大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場
1トン以上外税持込			高値	安値	高値 安値
1 号 銅 線	1320	1318	電 気 銅 ◎ 1438	◎ 1433	◎ 1440 ◎ 1435
2 号 銅 線	1278	—	電 気 亜 鉛	468	462 468 462
上 銅 (新 切)	1291	1285	蒸 留 亜 鉛	456	450 456 450
雑 ナ ゲ ッ ト	1121	1120	再生ダイカスト亜鉛2種	396	390 396 390
並 銅	1233	1216	再 生 亜 鉛 (98%)	351	345 351 345
下 銅	1214	1189	電 気 鉛	342	339 342 339
銅 削 粉	1194	1189	再 生 鉛 1 号	323	313 322 317
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	328	324 327 323
新 切 黄 銅 セ バ	965	976	錫 1 号	◎ 5000	◎ 4950 ◎ 5000 ◎ 4950
コ ー ペ ル	929	932	ア ン チ モ ン	2400	2350 2400 2350
黄 銅 棒 地	907	920	ニッケル(メッキ用)	◎ 2550	◎ 2500 ◎ 2550 ◎ 2500
黄 銅 削 粉	901	915	コ バ ル ト	5000	4700 5000 4700
並 黄 銅	870	840	セ レ ニ ウ ム	4100	3900 4100 3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	768	752	ビ ス マ ス	1600	1500 1600 1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	818	791	カ ド ミ ウ ム	800	750 800 750
黄 銅 鋳 物	875	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450 470 450
山 送 り (55%)	480	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 430	◎ 426 ◎ 432 ◎ 428
上 青 銅 鋳 物	1043	—	アルミ二次地金 99 %	360	355 360 355
並 青 銅 鋳 物	1041	1033	〃 90 %	335	330 335 330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1036	—	アルミ二次合金ADC12	474	469 477 472
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1026	1017	鋳 物 用 C2BS	499	494 501 496
新切リン青銅(伸銅)	—	1312	青 銅 合 金 地 金 3 種	1830	1820 1930 1920
〃 (鋳物)	1157	—	〃 6種	1540	1530 1610 1600
リ ン 青 銅 削 粉	1075	1071	ハ ン ダ 錫 60 %	3380	3340 3400 3370
新切洋白(電子材)	1087	1078	〃 50 %	2930	2880 2950 2920
新 切 亜 鉛	270	270	〃 40 %	2545	2485 2500 2470
ダイカストくず	187	187	減 摩 合 金 2 種	4670	4640 4675 4645
亜 鉛 ド ロ ス	167	177	〃 4 種	4000	3975 4005 3975
上 鉛	202	200	〃 7 種	1285	1235 1285 1235
電池素鉛ケース込	90	90	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	60 60
活 字 鉛	202	199	〃 ダライ粉	45	45
新 切 ア ル ミ 1 級	285	293	高耐食ステンレスSUS316	220	220
新 切 サ ッ シ 1 級	283	291	耐熱ステンレスSUS310	300	300
新 切 合 金 1 級	276	276	13クローム 新切	33	34
機 械 鋳 物 1 級	221	236	ハイス 9種	165	165
ビス付サッシP	233	239			
合 金 削 粉 P	183	184			
込 ガ ラ P	141	147			
カ ン ・ バ ラ	210	208			

