

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月9日調べ)	山元建値 () 実施日	電気銅 電気鉛 電気亜鉛 インジウム大口~小口(99.99%)	1500(8) 375(7) 514(4) 55,000 ~ 63,000(1)	金 銀 錫(99.99%)	12,533(9) 147,800(9) 6,500(7)
非鉄原料 (炉前材)		大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	地 金	大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場			
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	◆1355	◆1353	電 気 銅	◆1439	◆1434	◆1441	◆1436		
2 号 銅 線	◆1313	—	電 気 亜 鉛	483	477	483	477		
上 銅 (新 切)	◆1326	◆1320	蒸 留 亜 鉛	471	465	471	465		
雑 ナ ゲ ッ ト	◆1156	◆1155	再生ダイカスト亜鉛2種	411	405	411	405		
並 銅	◆1268	◆1251	再 生 亜 鉛 (98%)	366	360	366	360		
下 銅	◆1249	◆1224	電 気 鉛	357	354	357	354		
銅 削 粉	◆1229	◆1224	再 生 鉛 1 号	339	329	337	332		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	344	340	342	338		
新 切 黄 銅 セ バ	996	1007	錫 1 号	5200	5150	5200	5150		
コ ー ペ ル	960	963	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350		
黄 銅 棒 地	938	951	ニッケル(メッキ用)	2700	2650	2700	2650		
黄 銅 削 粉	932	946	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000		
並 黄 銅	◆866	◆844	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	799	783	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◆814	◆795	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750		
黄 銅 鋳 物	◆870	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450		
山 送 り (55%)	510	—	アルミ地金 99.70 %	◆429	◆425	◆431	◆427		
上 青 銅 鋳 物	◆1073	—	アルミ二次地金 99 %	360	355	360	355		
並 青 銅 鋳 物	◆1071	◆1063	〃 90 %	335	330	335	330		
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◆1066	—	アルミ二次合金ADC12	464	459	467	462		
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◆1056	◆1047	鋳 物 用 C2BS	489	484	491	486		
新切リン青銅(伸銅)	—	1352	青銅合金地金 3 種	◆1810	◆1800	◆1920	◆1910		
〃 (鋳物)	◆1187	—	〃 6 種	◆1520	◆1510	◆1600	◆1590		
リ ン 青 銅 削 粉	◆1105	◆1101	ハ ン ダ 錫 60 %	3580	3540	3600	3570		
新切洋白(電子材)	◆1117	◆1108	〃 50 %	3100	3050	3120	3090		
新 切 亜 鉛	275	275	〃 40 %	2685	2625	2640	2610		
ダイカストくず	192	192	減 摩 合 金 2 種	4965	4935	4970	4940		
亜 鉛 ド ロ ス	172	182	〃 4 種	4235	4210	4240	4210		
上 鉛	205	203	〃 7 種	1315	1265	1315	1265		
電池素鉛ケース込	90	90	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	60	60			
活 字 鉛	205	202	〃 ダライ粉	45	45				
新 切 ア ル ミ 1 級	295	303	高耐食ステンレスSUS316	220	220				
新 切 サ ッ シ 1 級	293	301	耐熱ステンレスSUS310	300	300				
新 切 合 金 1 級	286	286	13クローム 新切	◆30	◆31				
機 械 鋳 物 1 級	231	241	ハ イ ス 9 種	165	165				
ビ ス 付 サ ッ シ P	238	244							
合 金 削 粉 P	190	189							
込 ガ ラ P	151	152							
カ ン ・ バ ラ	215	213							

