

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月15日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		55,000 ~ 63,000(1)	
山元建値		電気銅		1470(10)		金		12,760(15)	
()		実施日		電気鉛		366(15)		銀	
				電気亜鉛		511(10)		錫(99.99%)	
								6,500(7)	
非鉄原料		大 阪		東 京		地 金		大 阪	
(炉前材)		仲間相場		仲間相場				仲間相場	
1トン以上外税持込						高値		安値	
1 号 銅 線	1330	1328	電 気 銅	◆ 1434	◆ 1429	◆ 1436	◆ 1431		
2 号 銅 線	1288	—	電 気 亜 鉛	480	474	480	474		
上 銅 (新 切)	1301	1295	蒸 留 亜 鉛	468	462	468	462		
雑 ナ ゲ ッ ト	1131	1130	再生ダイカスト亜鉛2種	408	402	408	402		
並 銅	1243	1226	再 生 亜 鉛 (98%)	363	357	363	357		
下 銅	1224	1199	電 気 鉛	◆ 348	◆ 345	◆ 348	◆ 345		
銅 削 粉	1204	1199	再 生 鉛 1 号	◆ 332	◆ 322	◆ 328	◆ 323		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆ 336	◆ 332	◆ 333	◆ 329		
新 切 黄 銅 セ バ	977	988	錫 1 号	◆ 5000	◆ 4950	◆ 5000	◆ 4950		
コ ー ペ ル	941	944	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350		
黄 銅 棒 地	919	932	ニッケル(メッキ用)	2700	2650	2700	2650		
黄 銅 削 粉	913	927	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000		
並 黄 銅	847	825	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	780	764	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	795	776	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750		
黄 銅 鋳 物	850	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450		
山 送 り (55%)	500	—	アルミ地金 99.70 %	433	429	435	431		
上 青 銅 鋳 物	1049	—	アルミ二次地金 99 %	360	355	360	355		
並 青 銅 鋳 物	1047	1039	〃 90 %	335	330	335	330		
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1042	—	アルミ二次合金ADC12	464	459	467	462		
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1032	1023	鋳 物 用 C2BS	489	484	491	486		
新 切 リ ン 青 銅 (伸銅)	—	1328	青 銅 合 金 地 金 3 種	1790	1780	1920	1910		
〃 (鋳物)	1163	—	〃 6種	1510	1500	1600	1590		
リ ン 青 銅 削 粉	1081	1077	ハ ン ダ 錫 60 %	◎ 3790	◎ 3750	◎ 3810	◎ 3780		
新 切 洋 白 (電 子 材)	1093	1084	〃 50 %	◎ 3275	◎ 3225	◎ 3295	◎ 3265		
新 切 亜 鉛	275	275	〃 40 %	◎ 2830	◎ 2770	◎ 2785	◎ 2755		
ダイカストくず	192	192	減 摩 合 金 2 種	◎ 5325	◎ 5295	◎ 5330	◎ 5300		
亜 鉛 ド ロ ス	172	182	〃 4 種	◎ 4565	◎ 4540	◎ 4570	◎ 4540		
上 鉛	◆ 203	◆ 201	〃 7 種	◎ 1475	◎ 1425	◎ 1475	◎ 1425		
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	90	90	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	65	65			
活 字 鉛	◆ 203	◆ 200	〃 ダライ粉	50	50				
新 切 ア ル ミ 1 級	295	303	高耐食ステンレスSUS316	220	220				
新 切 サ ッ シ 1 級	293	301	耐熱ステンレスSUS310	300	300				
新 切 合 金 1 級	286	286	13クローム 新切	30	31				
機 械 鋳 物 1 級	231	241	ハイス 9種	165	165				
ビ ス 付 サ ッ シ P	238	244							
合 金 削 粉 P	190	189							
込 ガ ラ P	151	152							
カ ン ・ バ ラ	215	213							

