

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月17日調べ)		山元建値		電気銅		1450(16)		金		12,890(17)	
非鉄原料		大阪		東京		地		金		大阪		東京		()	
(炉前材)		仲間相場		仲間相場		高値		安値		高値		安値		電気鉛	
1トン以上外税持込										517(16)		錫(99.99%)		6,500(7)	
										インジウム大口~小口(99.99%)		55,000 ~ 63,000(1)			
1号銅線	1314	1312	電気銅	◎ 1434	◎ 1429	◎ 1436	◎ 1431								
2号銅線	1272	—	電気亜鉛	486	480	486	480								
上銅(新切)	1285	1279	蒸留亜鉛	474	468	474	468								
雑ナゲット	1115	1114	再生ダイカスト亜鉛2種	414	408	414	408								
並銅	1227	1210	再生亜鉛(98%)	369	363	369	363								
下銅	1208	1183	電気鉛	348	345	348	345								
銅削粉	1188	1183	再生鉛1号	332	322	328	323								
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	336	332	333	329								
新切黄銅セバ	967	978	錫1号	5000	4950	5000	4950								
コーペル	931	934	アンチモン	2400	2350	2400	2350								
黄銅棒地	909	922	ニッケル(メッキ用)	2700	2650	2700	2650								
黄銅削粉	903	917	コバルト	5300	5000	5300	5000								
並黄銅	847	825	セレンウム	4100	3900	4100	3900								
黄銅ラジエター	770	754	ビスマス	1600	1500	1600	1500								
交叉ラジエター	795	776	カドミウム	800	750	800	750								
黄銅鑄物	850	—	マグネシウム合金	470	450	470	450								
山送り(55%)	500	—	アルミ地金99.70%	◎ 431	◎ 427	◎ 433	◎ 429								
上青銅鑄物	1037	—	アルミ二次地金99%	360	355	360	355								
並青銅鑄物	1035	1027	〃 90%	335	330	335	330								
上青銅鑄物削粉	1030	—	アルミ二次合金ADC12	464	459	467	462								
並青銅鑄物削粉	1020	1011	鑄物用C2BS	489	484	491	486								
新切リン青銅(伸銅)	—	1313	青銅合金地金3種	1780	1770	1920	1910								
〃 (鑄物)	1151	—	〃 6種	1500	1490	1610	1600								
リン青銅削粉	1069	1065	ハンダ錫60%	3790	3750	3810	3780								
新切洋白(電子材)	1081	1072	〃 50%	3275	3225	3295	3265								
新切亜鉛	277	277	〃 40%	2830	2770	2785	2755								
ダイカストくず	194	194	減摩合金2種	5325	5295	5330	5300								
亜鉛ドロス	174	184	〃 4種	4565	4540	4570	4540								
上鉛	203	201	〃 7種	1475	1425	1475	1425								
電池素鉛ケース込	90	90	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		65	65								
活字鉛	203	200		〃 ダライ粉		50	50								
新切アルミ1級	295	303		高耐食ステンレスSUS316		220	220								
新切サッシ1級	293	301		耐熱ステンレスSUS310		300	300								
新切合金1級	286	286		13クローム 新切		30	31								
機械鑄物1級	231	241		ハイス 9種		165	165								
ビス付サッシP	238	244													
合金削粉P	190	189													
込ガラP	151	152													
カン・バラ	215	213													

