

非鉄金属材料相場

山元建値	電気銅	1450(16)	金	13,034(18)
() 実施日	電気鉛	366(15)	銀	155,280(18)
	電気亜鉛	517(16)	錫(99.99%)	6,500(7)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (10月18日調べ) インジウム 大口~小口(99.99%) 55,000 ~ 63,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	地 金	大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値 安値	高値 安値
1 号 銅 線	1314	1312	電 気 銅 ◆	1424 ◆	1419 ◆ 1426 ◆ 1421 ◆
2 号 銅 線	1272	—	電 気 亜 鉛	486	480 486 480
上 銅 (新 切)	1285	1279	蒸 留 亜 鉛	474	468 474 468
雑 ナ ゲ ッ ト	1115	1114	再生ダイカスト亜鉛2種	414	408 414 408
並 銅	1227	1210	再 生 亜 鉛 (98%)	369	363 369 363
下 銅	1208	1183	電 気 鉛	348	345 348 345
銅 削 粉	1188	1183	再 生 鉛 1 号	332	322 328 323
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	336	332 333 329
新 切 黄 銅 セ パ	967	978	錫 1 号	5000	4950 5000 4950
コ ー ペ ル	931	934	ア ン チ モ ン	2400	2350 2400 2350
黄 銅 棒 地	909	922	ニッケル(メッキ用)	2700	2650 2700 2650
黄 銅 削 粉	903	917	コ バ ル ト	5300	5000 5300 5000
並 黄 銅	847	825	セ レ ニ ウ ム	4100	3900 4100 3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	770	754	ビ ス マ ス	1600	1500 1600 1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	795	776	カ ド ミ ウ ム	800	750 800 750
黄 銅 鋳 物	850	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450 470 450
山 送 り (55%)	500	—	アルミ地金 99.70 % ◆	428 ◆	424 ◆ 430 ◆ 426 ◆
上 青 銅 鋳 物	1037	—	アルミ二次地金 99 %	360	355 360 355
並 青 銅 鋳 物	1035	1027	〃 90 %	335	330 335 330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1030	—	アルミ二次合金ADC12	464	459 467 462
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1020	1011	鋳 物 用 C2BS	489	484 491 486
新切リン青銅(伸銅)	—	1313	青銅合金地金 3 種	1780	1770 1920 1910
〃 (鋳 物)	1151	—	〃 6 種	1500	1490 1610 1600
リ ン 青 銅 削 粉	1069	1065	ハ ン ダ 錫 60 %	3790	3750 3810 3780
新切洋白(電子材)	1081	1072	〃 50 %	3275	3225 3295 3265
新 切 亜 鉛	277	277	〃 40 %	2830	2770 2785 2755
ダイカストくず	194	194	減 摩 合 金 2 種	5325	5295 5330 5300
亜 鉛 ド ロ ス	174	184	〃 4 種	4565	4540 4570 4540
上 鉛	203	201	〃 7 種	1475	1425 1475 1425
電池素鉛ケース込	90	90	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	65 65
活 字 鉛	203	200	〃 ダライ粉	50	50
新切アルミ 1 級	◎ 310	◎ 313	高耐食ステンレスSUS316	220	220
新切サッシ 1 級	◎ 308	◎ 311	耐熱ステンレスSUS310	300	300
新切合金 1 級	◎ 301	◎ 296	13クローム 新切	30	31
機 械 鋳 物 1 級	◎ 241	◎ 249	ハ イ ス 9 種	165	165
ピ ス 付 サ ッ シ P	◎ 250	◎ 252			
合 金 削 粉 P	◎ 198	◎ 199			
込 ガ ラ P	◎ 161	◎ 162			
カ ン ・ パ ラ	◎ 230	◎ 218			

