

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1470(21) 金 13,114(21)
 () 実施日 電気鉛 366(15) 銀 163,530(21)
 電気亜鉛 532(21) 錫(99.99%) 6,500(7)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (10月21日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 55,000 ~ 63,000(1)

非鉄原料				大 阪		東 京		地 金		大 阪		東 京			
(炉前材)				仲間相場		仲間相場				仲間相場		仲間相場			
1トン以上外税持込								高値		安値		高値			
1	号	銅	線	◎	1330	◎	1328	電	気	銅	◎	1440	◎	1435	
2	号	銅	線	◎	1288	—		電	気	亜鉛	◎	501	◎	495	
上	銅	(	新切)	◎	1301	◎	1295	蒸	留	亜鉛	◎	489	◎	483	
雑	ナ	ゲ	ット	◎	1131	◎	1130	再生	ダイカスト	亜鉛2種	◎	429	◎	423	
並			銅	◎	1243	◎	1226	再	生	亜鉛(98%)	◎	384	◎	378	
下			銅	◎	1224	◎	1199	電	気	鉛		348		345	
銅		削	粉	◎	1204	◎	1199	再	生	鉛 1 号		332		322	
銅	さ	い	(30%)		25		25	再	生	鉛 3 号		336		332	
新	切	黄	銅	セ	◎	985	◎	996	錫	1	号		5000		4950
コ	ー	ペ	ル		◎	949	◎	952	ア	ン	チ	モ	ン		2400
黄	銅	棒	地		◎	927	◎	940	ニ	ッケル(メッキ用)		2700		2650	
黄	銅	削	粉		◎	921	◎	935	コ	バ	ル	ト		5300	
並		黄	銅		◎	860	◎	840	セ	レ	ニ	ウ	ム		4100
黄	銅	ラ	ジ	エ	◎	788	◎	772	ビ	ス	マ	ス		1600	
交	叉	ラ	ジ	エ	◎	808	◎	791	カ	ド	ミ	ウ	ム		800
黄	銅	鋳	物		◎	865	—		マ	グ	ネ	シ	ウ	ム	合金
山	送	り	(55%)		500		—		アルミ	地金	99.70 %	◎	435	◎	431
上	青	銅	鋳	物	◎	1051	—		アルミ	二次地金	99 %		360		355
並	青	銅	鋳	物	◎	1049	◎	1041		〃	90 %		335		330
上	青	銅	鋳	物	削	◎	1044	—	アルミ	二次合金	ADC12		464		459
並	青	銅	鋳	物	削	◎	1034	◎	1025	鋳	物	用	C2BS		489
新	切	リ	ン	青銅(伸銅)	—		◎	1327	青銅	合金	地金 3 種	◎	1790	◎	1780
		〃	(鋳物)	◎	1167	—				〃	6種	◎	1510	◎	1500
リ	ン	青	銅	削	◎	1085	◎	1081	ハ	ン	ダ	錫	60 %		3790
新	切	洋	白(電子材)	◎	1093	◎	1084			〃	50 %		3275		3225
新	切	亜	鉛	◎	282	◎	282			〃	40 %		2830		2770
ダ	イ	カ	ス	ト	く	◎	199	◎	199	減	摩	合	金	2 種	5325
亜	鉛	ド	ロ	ス		◎	179	◎	189		〃	4 種		4565	5295
上			鉛		203		201				〃	7 種		1475	5330
電	池	素	鉛	ケース込		90	90			ステンレス・特金	18-8ステンレス	新切		65	5000
活		字	鉛		203		200				〃	ダライ粉		50	50
新	切	ア	ル	ミ	1 級		310				高耐食	ステンレス	SUS316		220
新	切	サ	ッ	シ	1 級		308				耐熱	ステンレス	SUS310		300
新	切	合	金	1 級		301	296				13クローム	新切		30	31
機	械	鋳	物	1 級		241	249				ハイス	9種		165	165
ピ	ス	付	サ	ッ	シ	P	250	252							
合	金	削	粉	P		198	199								
込	ガ	ラ	P			161	162								
カ	ン	・	バ	ラ		230	218								

