

非鉄金属材料相場

山元建値	電気銅	1470(21)	金	13,236(22)
() 実施日	電気鉛	366(15)	銀	166,080(22)
	電気亜鉛	532(21)	錫(99.99%)	6,500(7)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (10月22日調べ) インジウム 大口~小口(99.99%) 55,000 ~ 63,000(1)

非鉄原料 (炉前材)		大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	地 金	大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場
1トン以上外税持込					高値 安値	高値 安値
1 号 銅 線		1330	1328	電 気 銅 ◆	1438 ◆	1440 ◆
2 号 銅 線		1288	—	電 気 亜 鉛	501	501
上 銅 (新 切)		1301	1295	蒸 留 亜 鉛	489	489
雑 ナ ゲ ッ ト		1131	1130	再生ダイカスト亜鉛2種	429	429
並 銅		1243	1226	再 生 亜 鉛 (98%)	384	384
下 銅		1224	1199	電 気 鉛	348	348
銅 削 粉		1204	1199	再 生 鉛 1 号	332	328
銅 さ い (30%)		25	25	再 生 鉛 3 号	336	333
新 切 黄 銅 セ パ		985	996	錫 1 号	5000	5000
コ ー ペ ル		949	952	ア ン チ モ ン	2400	2400
黄 銅 棒 地		927	940	ニッケル(メッキ用)	2700	2700
黄 銅 削 粉		921	935	コ バ ル ト	5300	5300
並 黄 銅		865	847	セ レ ニ ウ ム	4100	4100
黄 銅 ラ ジ エ タ ー		788	772	ビ ス マ ス	1600	1600
交 叉 ラ ジ エ タ ー		811	796	カ ド ミ ウ ム	800	800
黄 銅 鋳 物		872	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	470
山 送 り (55%)		500	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 436	◎ 438
上 青 銅 鋳 物		1051	—	アルミ二次地金 99 %	360	360
並 青 銅 鋳 物		1049	1041	〃 90 %	335	335
上 青 銅 鋳 物 削 粉		1044	—	アルミ二次合金ADC12	464	467
並 青 銅 鋳 物 削 粉		1034	1025	鋳 物 用 C2BS	489	491
新切リン青銅(伸銅)		—	1325	青銅合金地金 3 種	1790	1920
〃 (鋳 物)		1167	—	〃 6 種	1510	1610
リ ン 青 銅 削 粉		1085	1081	ハ ン ダ 錫 60 %	3790	3810
新切洋白(電子材)		1093	1084	〃 50 %	3275	3295
新 切 亜 鉛		282	282	〃 40 %	2830	2785
ダイカストくず		199	199	減 摩 合 金 2 種	5325	5330
亜 鉛 ド ロ ス		179	189	〃 4 種	4565	4570
上 鉛		203	201	〃 7 種	1475	1475
電池素鉛ケース込		90	90	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	65
活 字 鉛		203	200		〃 ダライ粉	50
新切アルミ 1 級		310	313		高耐食ステンレスSUS316	220
新切サッシ 1 級		308	311		耐熱ステンレスSUS310	300
新切合金 1 級		301	296		13クローム 新切	30
機 械 鋳 物 1 級		241	249		ハイス 9種	165
ビス付サッシ P		250	252			
合 金 削 粉 P		198	199			
込 ガ ラ P		161	162			
カ ン ・ パ ラ		230	218			

