

非鉄金属材料相場

山元建値		電気銅	1470(21)	金	13,402(23)
() 実施日		電気鉛	366(15)	銀	170,920(23)
		電気亜鉛	532(21)	錫(99.99%)	6,300(23)
キロ当たり円	◎上げ ◆下げ	(10月23日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%)	55,000 ~ 63,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)	大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	地 金	大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値 安値	高値 安値
1 号 銅 線	1330	1328	電 気 銅 ◎	1439 ◎	1434 ◎ 1441 ◎ 1436 ◎
2 号 銅 線	1288	—	電 気 亜 鉛	501	495 501 495
上 銅 (新 切)	1301	1295	蒸 留 亜 鉛	489	483 489 483
雑 ナ ゲ ッ ト	1131	1130	再生ダイカスト亜鉛2種	429	423 429 423
並 銅	1243	1226	再 生 亜 鉛 (98%)	384	378 384 378
下 銅	1224	1199	電 気 鉛	348	345 348 345
銅 削 粉	1204	1199	再 生 鉛 1 号	332	322 328 323
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	336	332 333 329
新 切 黄 銅 セ バ	985	996	錫 1 号 ◆	4800 ◆	4750 ◆ 4800 ◆ 4750 ◆
コ ー ペ ル	949	952	ア ン チ モ ン	2400	2350 2400 2350
黄 銅 棒 地	927	940	ニッケル(メッキ用) ◆	2600 ◆	2550 ◆ 2600 ◆ 2550 ◆
黄 銅 削 粉	921	935	コ バ ル ト	5300	5000 5300 5000
並 黄 銅	865	847	セ レ ニ ウ ム	4100	3900 4100 3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	788	772	ビ ス マ ス	1600	1500 1600 1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	811	796	カ ド ミ ウ ム	800	750 800 750
黄 銅 鋳 物	872	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450 470 450
山 送 り (55%)	500	—	アルミ地金 99.70 % ◎	444 ◎	440 ◎ 446 ◎ 442 ◎
上 青 銅 鋳 物	1051	—	アルミ二次地金 99 %	360	355 360 355
並 青 銅 鋳 物	1049	1041	〃 90 %	335	330 335 330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1044	—	アルミ二次合金ADC12	464	459 467 462
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1034	1025	鋳 物 用 C2BS	489	484 491 486
新切リン青銅(伸銅)	—	1325	青 銅 合 金 地 金 3 種	1790	1780 1920 1910
〃 (鋳物)	1167	—	〃 6種	1510	1500 1610 1600
リ ン 青 銅 削 粉	1085	1081	ハ ン ダ 錫 60 %	3790	3750 3810 3780
新切洋白(電子材)	1093	1084	〃 50 %	3275	3225 3295 3265
新 切 亜 鉛	282	282	〃 40 %	2830	2770 2785 2755
ダイカストくず	199	199	減 摩 合 金 2 種	5325	5295 5330 5300
亜 鉛 ド ロ ス	179	189	〃 4 種	4565	4540 4570 4540
上 鉛	203	201	〃 7 種	1475	1425 1475 1425
電池素鉛ケース込	90	90	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	65 65
活 字 鉛	203	200	〃 ダライ粉	〃	50 50
新 切 ア ル ミ 1 級	310	313	高耐食ステンレスSUS316	〃	220 220
新 切 サ ッ シ 1 級	308	311	耐熱ステンレスSUS310	〃	300 300
新 切 合 金 1 級	301	296	13クローム 新切	〃	30 31
機 械 鋳 物 1 級	241	249	ハ イ ス 9種	〃	165 165
ピ ス 付 サ ッ シ P	250	252			
合 金 削 粉 P	198	199			
込 ガ ラ P	161	162			
カ ン ・ バ ラ	230	218			

