

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1480(24) 金 13,378(25)
 () 実施日 電気鉛 372(24) 銀 166,700(25)
 電気亜鉛 532(21) 錫(99.99%) 6,300(23)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (10月25日調べ) インジウム 大口~小口(99.99%) 55,000 ~ 63,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	地 金	大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値 安値	高値 安値
1 号 銅 線	1338	1336	電 気 銅 ◆	1444 ◆	1439 ◆ 1446 ◆ 1441 ◆
2 号 銅 線	1296	—	電 気 亜 鉛	501	495 501 495
上 銅 (新 切)	1309	1303	蒸 留 亜 鉛	489	483 489 483
雑 ナ ゲ ッ ト	1139	1138	再生ダイカスト亜鉛2種	429	423 429 423
並 銅	1251	1234	再 生 亜 鉛 (98%)	384	378 384 378
下 銅	1232	1207	電 気 鉛	354	351 354 351
銅 削 粉	1212	1207	再 生 鉛 1 号	338	328 334 329
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	342	338 339 335
新 切 黄 銅 セ パ	991	1002	錫 1 号 ◎	4900 ◎	4850 ◎ 4900 ◎ 4850 ◎
コ ー ペ ル	955	958	ア ン チ モ ン	2400	2350 2400 2350
黄 銅 棒 地	933	946	ニッケル(メッキ用)	2600	2550 2600 2550
黄 銅 削 粉	927	941	コ バ ル ト	5300	5000 5300 5000
並 黄 銅	870	850	セ レ ニ ウ ム	4100	3900 4100 3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	800	784	ビ ス マ ス	1600	1500 1600 1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	818	801	カ ド ミ ウ ム	800	750 800 750
黄 銅 鋳 物	875	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450 470 450
山 送 り (55%)	500	—	アルミ地金 99.70 % ◆	448 ◆	444 ◆ 450 ◆ 446 ◆
上 青 銅 鋳 物	1058	—	アルミ二次地金 99 %	360	355 360 355
並 青 銅 鋳 物	1056	1048	〃 90 %	335	330 335 330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1051	—	アルミ二次合金ADC12	464	459 467 462
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1041	1032	鋳 物 用 C2BS	489	484 491 486
新切リン青銅(伸銅)	—	1337	青銅合金地金 3 種	1800	1790 1930 1920
〃 (鋳 物)	1175	—	〃 6 種	1520	1510 1620 1610
リ ン 青 銅 削 粉	1093	1089	ハ ン ダ 錫 60 %	3790	3750 3810 3780
新切洋白(電子材)	1099	1090	〃 50 %	3275	3225 3295 3265
新 切 亜 鉛	282	282	〃 40 %	2830	2770 2785 2755
ダイカストくず	199	199	減 摩 合 金 2 種	5325	5295 5330 5300
亜 鉛 ド ロ ス	179	189	〃 4 種	4565	4540 4570 4540
上 鉛	205	203	〃 7 種	1475	1425 1475 1425
電池素鉛ケース込	90	90	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	65 65
活 字 鉛	205	202	〃 ダライ粉	50	50
新切アルミ 1 級	310	313	高耐食ステンレスSUS316	220	220
新切サッシ 1 級	308	311	耐熱ステンレスSUS310	300	300
新切合金 1 級	301	296	13クローム 新切	30	31
機 械 鋳 物 1 級	241	249	ハ イ ス 9 種	165	165
ピ ス 付 サ ッ シ P	250	252			
合 金 削 粉 P	198	199			
込 ガ ラ P	161	162			
カ ン ・ パ ラ	230	218			

