

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1480(24) 金 13,489(28)
 () 実施日 電気鉛 372(24) 銀 167,710(28)
 電気亜鉛 559(28) 錫(99.99%) 6,200(28)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (10月28日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 55,000 ~ 63,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場
				高値 安値	高値 安値
1 号 銅 線	1338	1336	電 気 銅	◎ 1458 ◎ 1453	◎ 1460 ◎ 1455
2 号 銅 線	1296	—	電 気 亜 鉛	◎ 528 ◎ 522	◎ 528 ◎ 522
上 銅 (新 切)	1309	1303	蒸 留 亜 鉛	◎ 516 ◎ 510	◎ 516 ◎ 510
雑 ナ ゲ ッ ト	1139	1138	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 456 ◎ 450	◎ 456 ◎ 450
並 銅	1251	1234	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 411 ◎ 405	◎ 411 ◎ 405
下 銅	1232	1207	電 気 鉛	354 351	354 351
銅 削 粉	1212	1207	再 生 鉛 1 号	338 328	334 329
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	342 338	339 335
新 切 黄 銅 セ パ	991	1002	錫 1 号	◆ 4850 ◆ 4800	◆ 4850 ◆ 4800
コ ー ペ ル	955	958	ア ン チ モ ン	2400 2350	2400 2350
黄 銅 棒 地	933	946	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2600 2550	2600 2550
黄 銅 削 粉	927	941	コ バ ル ト	5300 5000	5300 5000
並 黄 銅	870	850	セ レ ニ ウ ム	4100 3900	4100 3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	800	784	ビ ス マ ス	1600 1500	1600 1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	818	801	カ ド ミ ウ ム	800 750	800 750
黄 銅 鑄 物	875	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470 450	470 450
山 送 り (55%)	500	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◎ 456 ◎ 452	◎ 458 ◎ 454
上 青 銅 鑄 物	1058	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	360 355	360 355
並 青 銅 鑄 物	1056	1048	〃 90 %	335 330	335 330
上 青 銅 鑄 物 削 粉	1051	—	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	464 459	467 462
並 青 銅 鑄 物 削 粉	1041	1032	鑄 物 用 C2BS	489 484	491 486
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1337	青 銅 合 金 地 金 3 種	1800 1790	1930 1920
〃 (鑄 物)	1175	—	〃 6 種	1520 1510	1620 1610
リ ン 青 銅 削 粉	1093	1089	ハ ン ダ 錫 60 %	3790 3750	3810 3780
新 切 洋 白 (電 子 材)	1099	1090	〃 50 %	3275 3225	3295 3265
新 切 亜 鉛	◎ 287 ◎ 287	◎ 287	〃 40 %	2830 2770	2785 2755
ダ イ カ ス ト く ず	◎ 204 ◎ 204	◎ 204	減 摩 合 金 2 種	5325 5295	5330 5300
亜 鉛 ド ロ ス	◎ 184 ◎ 194	◎ 194	〃 4 種	4565 4540	4570 4540
上 鉛	205 203	203	〃 7 種	1475 1425	1475 1425
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	90 90	90	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	65 65
活 字 鉛	205 202	202	〃 ダライ粉	50 50	50 50
新 切 ア ル ミ 1 級	310 313	313	高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316	220 220	220 220
新 切 サ ッ シ 1 級	308 311	311	耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310	300 300	300 300
新 切 合 金 1 級	301 296	296	13クローム 新切	30 31	30 31
機 械 鑄 物 1 級	241 249	249	ハ イ ス 9 種	165 165	165 165
ピ ス 付 サ ッ シ P	250 252	252			
合 金 削 粉 P	198 199	199			
込 ガ ラ P	161 162	162			
カ ン ・ バ ラ	230 218	218			

